

河南省开封监狱隔离网工程及安全防护提升项目

竞争性磋商文件



采购项目编号：豫财磋商采购-2025-1048

采购人：河南省开封监狱

采购代理机构：安信项目管理有限公司

日期：二〇二五年九月

编制及递交磋商响应文件需注意的事项

参加磋商采购的各供应商：

为保证本次政府采购项目的顺利进行,减少磋商采购过程中,由于磋商响应文件制作不合格等原因导致贵单位磋商无效情况的发生,请贵单位仔细阅读磋商文件的每一条款,特别注意以下事项:

1、请严格按照磋商文件规定的资格证明文件要求提供每一项证件,并严格自审证件的有效期、年检、经营期限、证件签署的有效性等,漏缺一项证件或一项证件不合格将造成资格审查无法通过,所投磋商响应文件为无效文件。

2、请认真研究磋商文件规定的重大偏差所包括的内容,磋商响应文件有重大偏差所列内容之一、经磋商小组认定属实的,将作无效响应处理。

3、为防止意外情况的发生,请在磋商文件规定的提交响应文件截止时间前将响应文件上传/递交,截止时间后上传/递交的响应文件恕不受理。

4、请认真阅读磋商文件规定的服务期/付款方式、服务质量保证期等商务条款,制作磋商响应文件时应作出响应或正偏离以上商务条款的承诺,不响应的将导致无效响应。

5、供应商有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为的,将依法报告财政部门。

本提示内容并非磋商文件的组成部分,仅为善意提示,如有与磋商文件不一致之处,以磋商文件为准。

河南省政府采购合同融资政策告知函（此格式响应文件中不用提供）

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10 号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

目录

第一章 竞争性磋商采购公告	3
一、项目基本情况	3
二、申请人资格要求	3
三、获取采购文件	4
四、响应文件提交:	5
五、响应文件开启:	5
六、发布公告的媒介及招标公告期限	5
七、其他补充事宜	5
八、凡对本次招标提出询问, 请按照以下方式联系	5
第二章 供应商须知	7
供应商须知前附表	7
一、总则	14
二、竞争性磋商文件	16
三、响应性文件的编制	17
四、响应性文件的递交	19
五、磋商	20
六、确定成交供应商	23
七、合同的授予	24
八、补充条款	24
第三章 评审标准和方法（综合评分法）	25

第四章 采购项目工程量清单及技术要求 31

第五章 合同草案条款..... 1

第六章 竞争性磋商响应文件格式 12

第一章 竞争性磋商采购公告

河南省开封监狱隔离网工程及安全防护提升项目
竞争性磋商公告

项目概况

河南省开封监狱隔离网工程及安全防护提升项目招标项目的潜在供应商应在登录“河南省公共资源交易中心（<http://www.hneggzy.com>）”，凭企业身份认证锁（CA 密钥）下载采购文件。获取磋商文件，并于 2025 年10 月13日 9 时 00 分（北京时间）前递交响应文件。

一、项目基本情况

- 1. 项目编号：豫财磋商采购-2025-1048
- 2. 项目名称：河南省开封监狱隔离网工程及安全防护提升项目
- 3. 采购方式：竞争性磋商
- 4. 预算金额：2626232.00元

最高限价：2626232.00 元

序号	包号	包名称	包预算（元）	包最高限价（元）
1	豫政采 (2)20251708-1	河南省开封监狱隔离网工程及安全防护提升项目	2626232.00	2626232.00

5. 采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

5.1 采购内容：河南省开封监狱隔离网工程及安全防护提升项目，一期：围墙内侧隔离网、缓冲区隔离网；二期：围墙内侧隔离网、围墙外侧隔离网、监管区隔离防护网、会见、人行通道上方隔离网、楼梯井临空部位防护网、连廊防护网、5号楼监狱大门窗户防护栅栏及网络安全设备等内容，详细内容见工程量清单。

- 5.2 工期：90 日历天
- 5.3 质量：合格，符合国家、省相关规范和技术标准
- 6、合同履行期限：合同签订起至完工
- 7、本项目是否接受联合体投标：否
- 8、是否接受进口产品：否
- 9、是否专门面向中小企业：否

二、申请人资格要求

- 1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定
- 2、落实政府采购政策满足的资格要求：无

3、本项目的特定资格要求

3.1 应遵守有关的国家法律、法规和条例，参加本次采购活动应当具备《中华人民共和国政府采购法》的第二十二条、《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条和本文件中规定的条件，磋商时按以下要求提供相关资料：

（一）具有独立承担民事责任的法人或其他组织，提供法人或其他组织的营业执照等证明文件。

（二）财务运行状况良好，没有财务被接管、破产状态，有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录，提供 2024 年度财务审计报告或银行出具的资信证明，单位 2025 年 1 月 1 日以来任意 3 个月缴纳税收和社保资金的证明材料等；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障金；（新成立企业自成立之日起计算）

（三）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（自行承诺）。

（四）提供参加本次采购活动前三年内（2022 年 1 月 1 日以来），在经营活动中没有重大违法记录的书面声明，即在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产、停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，书面声明要求加盖单位公章。

（五）具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。

3.2 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）和豫财购[2016]15 号的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的企业，拒绝参与本项目招标采购活动（查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询：列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）：政府采购严重违法失信行为记录名单）；注：采购代理机构在磋商当天将对所有参与本项目磋商的供应商的信用情况（失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单）进行查询、打印留存。若在磋商当天查询到供应商有相关负面信息的，则该供应商的投标视为无效；

3.3 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目磋商，磋商响应文件中提供在“国家企业信用信息公示系统”中查询打印的相关材料并加盖公章（需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）。

3.4 本项目不接受联合体参加磋商。

三、获取采购文件

1. 时间：2025 年 09 月 24 日至 2025 年 09 月 29 日，每天上午 00:00 至 12:00，下午 12:00 至 23: 59（北京时间，法定节假日除外。）

2. 地点：河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net>）

3. 方式：登录“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net>）”，凭企业身份认证锁（CA 密钥）按网上提示进行网上下载竞争性磋商文件。供应商应首先完成 CA 数字证书办理及市场主体信息库登记（具体办理事宜请参阅公共服务——办事指南——新交易平台使用手册（培训手册））

4. 售价：0 元

四、响应文件提交：

1. 时间：2025 年 10 月 13 日 09 时 00 分（北京时间）

2. 地点：加密电子响应文件须在磋商截止时间前上传至河南省公共资源交易中心交易系统；加密电子响应文件逾期上传，采购人不予受理。

五、响应文件开启：

1. 时间：2025 年 10 月 13 日 09 时 00 分（北京时间）

2. 地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(三)-5（郑州市经二路与纬四路向南 50 米路西）

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》、《河南省公共资源交易中心网》上发布。招标公告期限为五个工作日。

七、其他补充事宜

7.1 本项目执行促进中小型企业发展政策（监狱企业、残疾人福利性企业视同小微企业），优先采购节能环保产品，政府强制采购节能产品等。

7.2 其他内容

1、本项目采用“远程不见面”开标方式,网址（www.hnngzyjy.cn）。供应商应当在磋商文件确定的磋商截止时间前,登录远程开标大厅,在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等。

2、供应商编制响应文件时，涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、各类证书等内容，必须在市场主体信息库中已登记的信息中选取。未市场主体信息库中登记的上述内容，不作为评审依据。供应商应及时对市场主体信息库的相关内容进行补充、更新。

3、不见面服务的具体事宜请参阅公共服务——办事指南——新交易平台使用手册（培训手册）。

八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

采购人信息

名称：河南省开封监狱

地址：河南省开封市金明区水稻乡陈坟村

联系人：曹先生

联系方式：17839164602

采购代理机构信息（如有）

名称：安信项目管理有限公司

地址：郑州市郑东新区普惠路67号升龙广场1号楼A座2204室

联系人：李倩

联系方式：18803976082

项目联系方式

项目联系人：李倩

联系方式：18803976082

发布时间：2025 年09月 23 日

第二章 供应商须知
供应商须知前附表

序号	名 称	内 容
1.2.1	采购人	名称：河南省开封监狱 地址：河南省开封市金明区水稻乡陈坟村 联系人：曹先生 联系方式：17839164602
1.2.2	采购代理机构	名称：安信项目管理有限公司 地址：郑州市郑东新区普惠路67号升龙广场1号楼A座2204室 联系人：李倩 联系方式：18803976082
1.2.3	项目名称	河南省开封监狱隔离网工程及安全防护提升项目
1.2.4	项目地点	开封市
1.3	资金来源及落实情况	财政资金，已落实 采购预算：2626232.00元。磋商报价超过采购预算（最高限价）按无效标处理。
1.4.1	采购范围及内容、要求	河南省开封监狱更换周界围墙内侧金属隔离网墙项目，围墙内侧隔离网，围墙外侧隔离网，监管区隔离防护网，会见、人行通道上方隔离网，楼梯井临空部位防护网，连廊防护网，5号楼监狱大门窗户防护栅栏及网络安全设备等内容，详细内容见工程量清单。
1.4.2	标包划分	本次采购共划分一个标包
1.4.3	工期	90 日历天
1.4.4	质量要求	合格，符合国家、省相关规范和技术标准
1.4.5	质量保修期	2 年
1.5	供应商资格条件	1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定 2、落实政府采购政策满足的资格要求：无 3、本项目的特定资格要求 3.1 应遵守有关的国家法律、法规和条例，参加本次采购活动应当具备《中华人民共和国政府采 购法》的二十二条、《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条和本文件中规定的条件，磋商 时按以下要求提供相关资料： （一）具有独立承担民事责任的法人或其他组织，提供法人或其他组织的营业执照等证明文件。 （二）财务运行状况良好，没有财务被接管、破产状态，有依法缴纳税收和社会保障资金的良好 记录，提供 2024 年度财务审计报告或银行出具

		的资信证明，单位 2025 年 1 月 1 日以来任意 3 个月缴纳税收和社保资金的证明材料等；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障金；（新成立企业自成立之日起计算） （三）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（自行承诺）。 （四）提供参加本次采购活动前三年内（2022 年 1 月 1 日以来），在经营活动中没有重大违法记录的书面声明，即在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产、停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，书面声明要求加盖单位公章。 （五）具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。 3.2 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）和豫财购[2016]15 号的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的企业，拒绝参与本项目招标采购活动（查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询；列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）：政府采购严重违法失信行为记录名单）；注：采购代理机构在磋商当天将对所有参与本项目磋商的供应商的信用情况（失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单）进行查询、打印留存。若在磋商当天查询到供应商有相关负面信息的，则该供应商的投标视为无效； 3.3 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目磋商，磋商响应文件中提供在“国家企业信用信息公示系统”中查询打印的相关材料并加盖公章（需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）。 3.4 本项目不接受联合体参加磋商。
1.6	是否接受联合体	不接受
1.11	付款方式	合同签订后，由乙方提供本合同金额30%的预付款保函（保函形式、有效期至项目完工），甲方收到预付款保函，主要材料进场后支付合同价的30%作为预付款；工程竣工验收合格后付至合同价款总额的80%，审计结束后支付至审定金额的全部价款并退还预付款保函（质量保证金为审计后金额的3%，以保函形式，质保期满后未出现质量问题无息退还）
1.12	是否组织现场考察	否。供应商领取磋商文件后需自行踏勘现场，充分了解项目基本情况，以获得编制磋商响应文件和报价所需资料，如因不了解现场条件而产生的磋商响应文件编制及报价偏差由供应商自行承担。
1.13	分包	不允许

1.14	是否允许递交备选磋商方案	不允许
1.16	获取磋商文件时间、地点	磋商文件获取时间：2025 年 09 月 24 日至 2025 年 09 月29 日（法定公休日、法定节假日除外） 登录“河南省公共资源交易中心（ http://www.hnngzy.net ）”，凭企业身份认证锁（CA 密钥）按网上提示进行网上下载竞争性磋商文件。供应商应首先完成 CA 数字证书办理及市场主体信息库登记（具体办理事宜请参阅公共服务——办事指南——新交易平台使用手册（培训手册））
1.17	参与供应商的确定	在省级以上人民政府财政部门指定的政府采购信息发布媒体发布竞争性磋商公告，下载文件。
2.3.1	首次提交磋商响应文件截止时间	2025 年 10月13日 09 时 00 分（北京时间）。
2.3	磋商文件的澄清与修改	提交首次响应文件截止之日前，采购人可以对已发出的磋商文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容作为磋商文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购人在提交首次响应文件截止时间至少 5 日前，以书面形式通知所有获取磋商文件的供应商；不足 5 日的，顺延提交首次响应文件截止时间。 针对同一采购程序环节的质疑次数：一次性提出；
3.3	磋商有效期	磋商响应文件递交截止之日后 60 天内有效。
3.5	磋商保证金	本次磋商不再递交磋商保证金，磋商文件中按照第六章磋商响应文件格式提供磋商承诺函。
3.6.1	响应文件的编制	获取磋商文件后，请到河南省公共资源交易中心网站—公共服务—下载专区栏目下载最新版本的投标文件制作工具安装包和签章软件 iSignature，并使用安装后的最新版本投标文件制作工具制作电子响应文件。 供应商编制磋商响应文件时，涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、各类证书等内容，必须在市场主体信息库中已登记的信息中选取。未市场主体信息库中登记的上述内容，不作为评标依据。 供应商应及时对市场主体信息库的相关内容补充、更新。 按磋商文件第六章竞争性磋商响应文件格式要求，在需要签字盖章的地方加盖电子签章。
4.1	响应文件密封和标记要求	否
4.2	提交响应文件截止时间及地点	递交磋商响应文件的地点（远程开标机位）：河南省公共资源交易中心远程开标室(三)-5 递交磋商响应文件截止期：2025 年 10 月 13 日 09 时 00 分（北京时间）

4.3	响应文件的补充、修改或者撤回	供应商在提交响应文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购人、采购代理机构。补充、修改的内容作为响应文件的组成部分。补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。
5.1	磋商小组的组建	磋商小组构成：3人，其中采购人代表1人，经济、技术等方面的评审专家2人。 评审专家确定方式：磋商前依法从政府部门组建的专家库随机抽取。
5.2	响应文件开启时间及地点	开启时间：2025年10月13日09时00分（北京时间） 开启地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(三)-5 注：（1）供应商加密电子磋商响应文件须在首次磋商响应文件递交截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（www.hnnggzy.com）”电子交易平台加密上传。 （2）本项目采用“远程不见面”开标方式，远程开标大厅网址为www.hnnggzyjy.cn，供应商无需到河南省公共资源交易中心现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。供应商应当在磋商截止时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加开标活动并进行磋商响应文件解密等。 （3）供应商应当在磋商截止时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等。 （4）供应商编制磋商响应文件时，涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、各类证书等内容，必须在市场主体信息库中已登记的信息中选取。未在市场主体信息库中登记的上述内容，不作为评标依据。供应商应及时对市场主体信息库的相关内容进行补充、更新。 （5）逾期上传/送达的或者未上传/未送达指定地点的磋商响应文件，招标人不予受理。 （6）不见面服务的具体事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站“办事指南”专区的《河南省公共资源交易平台不见面服务系统使用指南》。
5.2	磋商程序	1、采购人、采购代理机构应当按照根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》等规定开展竞争性磋商，并采取必要措施，保证磋商在严格保密的情况下进行。 2、任何单位和个人不得非法干预、影响磋商过程和结果。

5.2	响应文件评审	1、磋商小组成员应当按照客观、公正、审慎的原则，根据磋商文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。未实质性响应磋商文件的响应文件按无效响应处理，磋商小组应当告知提交响应文件的供应商。 2、磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。 3、磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。 4、磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。 5、根据磋商文件列明的采购标的的技术、服务要求、采购预算限额，磋商结束后，磋商小组要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于 3 家。最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。 6、已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。采购人、采购代理机构应当退还退出磋商的供应商的磋商保证金。 7、经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。 8、磋商小组根据综合评分情况，按照评审得分由高到低顺序推荐 3 名成交候选供应商，并编写评审报告。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐。
6.2	是否授权磋商小组确定成交人	否，推荐的成交候选人数：推荐 3 名成交候选供应商
7.3.1	履约保证金	履约保证金金额：成交价的 5%（保函或转账）。工程竣工验收前，履约保证金将一直有效，竣工验收合格后一次性无息退还。
7.4	签订合同	采购人与成交供应商应当在成交通知书发出之日起30日内签订政府采购合同。

8.1	不响应条款约定	1、在截止时间后送达的响应文件为无效文件； 2、资格证明文件不全或不符合磋商文件要求的； 3、响应文件未加盖供应商公章及未经法定代表人或者法定代表人委托的代理人签字或盖章的； 4、工期、质量要求、质量保修期没有响应磋商文件要求的； 5、磋商有效期没有响应磋商文件要求的； 6、磋商响应文件附有采购人不能接受的条件的； 7、以他人的名义参加磋商、串通 、以行贿手段谋取成交或者以其他弄虚作假方式磋商的； 8、磋商响应文件未提供廉洁自律承诺书的。 9、不符合磋商文件中规定的其他实质性要求。
8.2	其他	本次采购如有变更、答疑或其他通知将在竞争性磋商公告发布的相同网站上公布。
8.3	代理服务费收费依据	本项目参照《河南省招标代理服务收费指导意见》文件收费标准收取代理服务费，由成交人支付。 名称：安信项目管理有限公司河南分公司 账号：3719 0637 7910 501 开户行：招商银行郑州花园路支行
8.4	政府采购政策执行： （一）为贯彻落实财库[2020]46号、财库[2022]19号，财政部、工业和信息化部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》及财政部《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度》的通知，本项目鼓励中小企业参与投标，中小企业划型标准以工信部联企业〔2011〕300号，工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发《中小企业划型标准规定的通知》为依据，关于投标报价评分中给予中小企业优惠的说明： 1、对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，采购人、采购代理机构应当对符合本办法规定的小微企业报价给予10%—20%的扣除，用扣除后的价格参加评审；本项目针对小微企业的价格给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。 2、中小微企业参加政府采购活动，应当出具财库[2020]46号规定的《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策； 3、依据规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。 4、本次采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为工业。 （二）根据《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）规定，本项目支持监狱企业参与政府采购活动。监狱企业参加本项目投标时，须	

	提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，视同小型、微型企业，享受评审中价格等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策，监狱企业属于小型、微型企业的，不重复享受政策。 （三）根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）文件规定，本项目支持残疾人福利性单位参与政府采购活动。符合条件的残疾人福利性单位参加本项目投标时，应当提供本通知规定的《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责，视同小型、微型企业，享受评审中价格等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策，残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。 （四）优先采购节能、环保产品。对于已列入品目清单的产品，依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施优先采购。 （五）供应商在中标后可以持政府采购合同向融资机构申请贷款，供应商可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”获取融资渠道和方式。
--	---

一、总则

1.1 适用范围

本采购文件仅适用于采购文件中所叙述工程、货物或服务采购及其相关的伴随服务。

1.2 项目概况

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等有关法律、法规和规章的规定，本采购项目已具备采购条件，现对本项目进行竞争性磋商采购。

1.2.1 采购人：见供应商须知前附表。

1.2.2 采购代理机构：指受采购人委托组织本次采购的采购代理机构，见供应商须知前附表。

1.2.3 项目名称：见供应商须知前附表。

1.2.4 项目地点：见供应商须知前附表。

1.3 资金来源及落实

财政资金，已落实。

1.4 采购范围、工期及质量要求：

1.4.1 采购范围及内容、要求：见供应商须知前附表。

1.4.2 标包划分：见供应商须知前附表。

1.4.3 工期：见供应商须知前附表。

1.4.4 质量要求：见供应商须知前附表。

1.4.5 质量保修期：见供应商须知前附表。

1.5 供应商资格要求：

见供应商须知前附表。

1.6 本次磋商不接受联合体磋商申请。

1.7 费用承担：

1.7.1 不论磋商结果如何，供应商应承担其磋商响应文件编制与递交所涉及的一切费用，在任何情况下采购人和采购代理机构对上述费用均不承担任何责任。

1.7.2 根据采购代理合同约定，采购代理服务费由成交供应商支付，供应商在磋商报价时需综合考虑。

1.8 语言文字

除专用术语外，来往文件均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。

1.9 保密

参与本次磋商活动的各方应对磋商文件和磋商响应文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.10 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.11 付款方式：见供应商须知前附表。

1.12 踏勘现场：

本次磋商不统一踏勘现场，供应商领取磋商文件后需自行踏勘现场，以获得编制磋商响应文件和报价所需资料，如因不了解现场条件而产生的磋商响应文件编制及报价偏差由供应商自行承担。

1.13 转包与分包

本项目不允许采取转包，涉及专业安装、调试方面的问题，在采购人允许的情况下允许分包。

1.14 备选方案提供：不接受备选方案。

1.15 供应商的风险

供应商没有按照竞争性磋商文件要求提供全部资料，或者供应商没有对响应性文件在各方面都作出实质性响应是供应商的风险，并可能导致其响应被拒绝。

1.16 获取磋商文件时间

见供应商须知前附表。

1.17 获取磋商文件地点

见供应商须知前附表。

1.18 参与供应商的确定

见供应商须知前附表。

1.19 质疑和投诉

1.19.1 供应商认为竞争性磋商文件使自己的合法权益受到损害的，应在递交响应性文件截止时间之前提出质疑；供应商对磋商过程和成交结果使自己的合法权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内提出质疑。供应商对采购人或采购代理机构的质疑答复不满意或采购人或采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内向同级财政部门投诉。

1.19.2 质疑、投诉应当采用书面形式，质疑书、投诉书均应明确阐述竞争性磋商文件、磋商过程和磋商结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

1.20 其他说明

1.20.1 公章：指供应商的行政章，采购人、采购代理机构不接受加盖其他印鉴（如合同章、磋商专用章、有序号的章等印鉴）的响应文件。

1.20.2 天（日）——指日历天。

1.20.3 偏离——响应文件的响应相对于竞争性磋商文件要求的偏差，该偏差优于竞争性磋商文件要求的为正偏差，劣于竞争性磋商文件要求的为负偏差。

1.20.4 供应商须提供符合国家质量标准或本磋商文件规定标准的服务。

1.20.5 供应商在磋商活动中提供虚假材料或从事其他违法活动的，其响应无效，由相关部门查处。

二、竞争性磋商文件

2.1 总体要求

供应商要认真审阅磋商文件中所有供应商须知、合同草案条款等，如果供应商的磋商响应文件不符合磋商文件的要求，责任由供应商自负。

2.2 竞争性磋商文件的构成，本竞争性磋商文件由以下部分组成：

第一章 竞争性磋商采购公告

第二章 供应商须知

第三章 评审标准和方法（综合评分法）

第四章 采购项目技术规格、参数及要求

第五章 合同草案条款

第六章 响应文件格式

2.3 竞争性磋商文件的澄清与修改

2.3.1 提交首次响应文件截止之日前，采购人、采购代理机构或磋商小组可以对已发出的竞争性磋商文件进行必要澄清、修，澄清或修改的内容可能影响响应文件编制的，应当在竞争性磋商文件要

求提交响应性文件截止时间 5 日前，以书面形式通知所有获取竞争性磋商文件的供应商。不足 5 日的，采购人、采购代理机构应当顺延提交首次响应文件截止时间。

2.3.2 竞争性磋商文件澄清、修改或补充的内容为竞争性磋商文件的组成部分。

2.3.3 竞争性磋商文件的澄清、修改都应通过本采购代理机构以法定形式发布，否则竞争性磋商文件进行的澄清、修改无效，磋商时不予认可。

三、响应性文件的编制

3.1 响应文件编制要求

3.1.1 供应商应仔细阅读充分理解磋商文件的所有内容（包括补充变更内容），按磋商文件的要求编制提交响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其对磋商文件做出实质性响应，否则，其响应文件可能被拒绝。

3.1.2 响应文件应按磋商文件中“第六章 响应文件格式”的要求完整编写、签署和盖章，磋商文件要求回答的全部问题和信息都必须正面回答，供应商认为需加以说明的其它内容可自行增加。供应商因不按要求编制响应文件，响应文件内容不完整、表述不明确、格式不规范、字迹模糊不清、目录与页码不对应等编制质量方面的问题，导致响应文件被认定为无效磋商，或漏读、误读或查不到相关内容的，供应商自行承担由此产生的后果。

3.1.3 响应文件正本必须由供应商的法定代表人或其委托代理人按要求在规定处签字或盖章并加盖公章。响应文件中不应有加行、涂抹或改写。如有修改错漏处，必须由供应商法定代表人或其委托代理人签字或盖章并加盖公章。

3.2 响应性文件的语言和计量单位

3.2.1 响应性文件以及供应商与采购人、集中采购机构就有关磋商事宜的所有来往函电均应使用简体中文书写。

3.2.2 关于计量单位，竞争性磋商文件已有明确规定的，使用竞争性磋商文件规定的计量单位；竞争性磋商文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位。否则视为对竞争性磋商文件未作出实质性响应。

3.2.3 原版为外文的证书类文件，以及由外国人做出的本人签名、外国公司的名称或外国印章等可以是外文，但应当提供中文翻译文件并加盖供应商公章。必要时磋商小组可以要求供应商提供附有公证书的中文翻译文件或者与原版文件签章相一致的中文翻译文件。

3.3 响应性文件有效期

3.3.1 响应性文件从竞争性磋商公告所规定的递交响应性文件截止期之后开始生效，在供应商须知前附表所规定的期限内保持有效。有效期不足将导致其响应性文件被拒绝。成交供应商的响应性文件有效期至合同完全履行止。

3.3.2 特殊情况下采购人可于响应性文件有效期满之前书面要求供应商同意延长有效期，供应商应在采购人规定的期限内以书面形式予以答复。供应商可以拒绝上述要求而其磋商保证金可按规定予以退还。供应商答复不明确或者逾期未答复的，均视为拒绝上述要求。对于接受该要求的供应商，既不要求也不允许其修改响应性文件，但将要求其相应延长磋商保证金有效期，有关退还和不予退还磋商保证金的规定在响应性文件有效期延长期内继续有效。

3.4 磋商报价

3.4.1 本项目磋商报价及合同支付、结算均采用人民币为计量单位。

3.4.2 供应商对本工程的磋商报价采用工程量清单计价方式，执行《建设工程工程量清单计价规范》（GB 50500-2013）、《通用安装工程工程量计算规范》（GB 50856-2013）。

3.4.3 磋商报价应根据磋商文件中的有关要求、补充文件、答疑纪要、采购人提供的图纸、工程量清单、施工现场实际情况及供应商拟定的施工方案或施工组织设计，按照磋商文件、图纸、有关造价文件的要求进行，依据本次采购范围、项目需求及供应商自身的技术实力、经验、企业成本、管理水平和现行市场行情、售后服务，充分考虑各种风险因素，根据供应商实力，合理自主优惠报价，但不得低于企业成本。

3.4.4 磋商报价应是包含了完成本项目的所有费用，包括采购清单未列全未列明但在项目实施过程中可以合理预见发生的其他费用，如辅材、装卸费、运输费、高空作业设施费、场地清理费、场地墙体恢复原状、所有垃圾清运处理等费用。

3.4.5 磋商报价如有错漏或项目实施过程中发生其它费用概由供应商负责。供应商只能提出一个不变价格，采购人不接受任何选择价。

3.4.6 最终的成交价格是履行合同期间发生的其他费用及一切完成本项目所需的相关费用等。

3.4.7 根据采购代理合同约定，采购代理服务由成交供应商支付，供应商在磋商报价时需综合考虑。

3.4.8 磋商过程供应商需二轮报价（首轮报价、最终报价。本项目进行两次报价，最终报价不能高于上次报价，高于上次报价视为无效标）。

3.4.9 供应商任何有选择的报价（首轮报价、最终报价）将被拒绝，磋商报价不允许修正和涂改，出现错误或涂改的将以无效报价处理。

供应商不得以他人名义磋商或者以其他方式弄虚作假，骗取成交；

3.4.10 响应性文件应对竞争性磋商文件中各项做出实质性响应，否则该磋商将可能被拒绝。供应商服务承诺书应按不低于竞争性磋商文件中的要求标准做出响应。

3.4.11 磋商文件能够详细列明采购标的服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最终报价。最终报价是供应商响应文件的有效组成部分。

3.5 磋商保证金

本次磋商不再递交磋商保证金，根据《河南省财政厅关于优化政府采购营商环境有关问题的通知》【豫财购（2019）4号】文件的要求，本项目不收取磋商保证金。供应商须在磋商响应文件中以“磋商承诺函”的形式替代磋商保证金。对于未能提供“磋商承诺函”的磋商响应文件，将视为不响应磋商文件而予以拒绝，磋商承诺函按照第六章磋商响应文件格式提供。

3.6 响应文件的编制：

3.6.1 响应文件全部采用电子文档，除供应商须知前附表另有规定外，响应文件所附证书证件均为原件扫描件，并采用单位和个人数字证书，按磋商文件要求在相应位置加盖电子印章。由供应商的法定代表人签字或加盖电子印章的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字或加盖电子印章的，应附由法定代表人签署的授权委托书。签字或盖章的具体要求见供应商须知前附表。

四、响应性文件的递交

4.1 磋商响应文件形式：响应文件为加密电子磋商响应文件。

4.2 供应商须在磋商响应文件上传截止时间前制作并提交响应文件。

加密电子磋商响应文件须在磋商响应文件上传截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（www.hnngzy.com）”电子交易平台加密上传；

4.3 加密的电子磋商响应文件为“河南省公共资源交易中心（www.hnnggzy.com）”网站提供的“投标文件制作工具”软件制作生成的加密版磋商响应文件。

五、 磋商

5.1 组建磋商小组

采购人根据采购项目的特点依法组建磋商小组。磋商小组由有关评审专家等方面的专家组成，成员为3人或以上单数组成，其中：评审专家人数不得少于磋商小组成员总数的三分之二。

5.2 响应性文件的初审

5.2.1 磋商小组会将响应性文件进行检查，以确定响应性文件是否完整、有无计算上的错误、是否已正确签署等。响应性文件如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

报价一览表的内容与报价明细表的内容不一致的，以报价一览表为准；大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额汇总计算结果为准，除非磋商小组认为单价有明显的小数点错误，此时应以总价为准，并修改单价；对不同文字文本响应性文件的解释发生异议的，以中文文本为准。上述修正错误的原则及方法调整或修正响应性文件的报价，供应商同意后，调整后的报价对供应商起约束作用。如果供应商不接受修正后的报价，则其响应性文件将被作为无效响应。

5.2.2 资格性检查和符合性检查。

（1）资格性检查。磋商小组将依据响应性文件按竞争性磋商文件所述的资格标准对供应商进行资格审查，以确定其是否具备磋商资格。如果供应商不具备资格、不满足竞争性磋商文件所规定的资格标准或提供资格证明文件不全或不符合磋商条件的要求，将被取消磋商资格。在磋商过程中，磋商小组会有权要求供应商按竞争性磋商文件的规定提供相关资格证明材料以供审查。供应商应在磋商小组规定的时限内提供。供应商拒不提供的，或者不能在规定时限内提供的，视为其不具备该资格条件。

（2）符合性检查。磋商小组将从响应性文件的有效性、完整性和对竞争性磋商文件的响应程度进行审查，以确定是否符合对竞争性磋商文件的实质性要求作出响应（采购人可根据具体项目的情况对实质性要求作特别的具体规定）。实质性偏离是指：

- 1）实质性影响合同的范围、质量和履行。
- 2）实质性违背竞争性磋商文件，限制了采购人的权利。

3) 不公正地影响了其它作出实质性响应的供应商的竞争地位。对没有实质性响应竞争性磋商文件的供应商, 将不进入最后报价程序。

(3) 供应商凡有下列情形之一者, 磋商将被拒绝或否决:

- 1) 属于禁止参加政府采购活动的供应商;
- 2) 未按磋商文件规定交纳磋商保证金的;
- 3) 未按磋商文件规定要求装订、密封、签署、盖章的;
- 4) 响应文件组成明显不符合磋商文件规定要求的;
- 5) 资格证明不全或者不具备磋商文件规定的供应商资格要求的;
- 6) 恶意提高(压低) 报价或报价超过预算控制金额的;
- 7) 响应文件内容与采购内容、采购项目要求有实质性偏离的;
- 8) 不按磋商小组的要求澄清、说明或补正的;
- 9) 工期、质量要求、质量保修期及磋商有效期不满足采购文件要求的;
- 10) 有弄虚作假、串通、行贿等违法行为的;
- 11) 不符合法律、法规和采购文件中规定的其他实质性要求的。

磋商小组将拒绝被确定为没有实质性响应竞争性磋商文件的响应性文件。磋商小组决定供应商未实质性响应竞争性磋商文件只根据响应性文件本身的内容, 而不寻求其他的外部证据。

5.2.3 对资格性检查和符合性检查不合格的供应商, 将现场告知其理由。

5.2.4 在评审过程中, 磋商小组发现供应商有下列情形之一的, 将被认定为供应商相互串通磋商。并作无效标处理:

- (1) 不同供应商的报名或响应文件 IP 地址一致;
- (2) 不同供应商委托同一单位或者个人办理磋商事宜;
- (3) 不同供应商的磋商保证金从同一单位或者个人的账户转出;
- (4) 不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制;
- (5) 不同供应商的响应文件相互混装;
- (6) 不同供应商的响应文件错、漏之处一致或雷同, 且不能合理解释的;
- (7) 不同供应商的响应文件内容异常一致或者磋商报价呈规律性差异;
- (8) 不同供应商的响应文件载明的项目管理成员为同一人;

(9) 不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目负责人等由同一单位缴纳社会保险的。

5.2.5 供应商有下列情形之一的，属于弄虚作假的行为：

- (1) 使用伪造、变造的许可证件；
- (2) 提供虚假的财务状况或者业绩；
- (3) 提供虚假的项目负责人或者主要技术人员简历、劳动关系证明；
- (4) 提供虚假的信用状况；
- (5) 其他弄虚作假的行为。

发生 5.2.4、5.2.5 之情形，供应商行为涉及违法违规的，评标委员会、采购人和采购代理机构将按规定程序向政府采购监管部门报告，监管部门查实后将依法追究供应商法律责任。

5.2.6 响应性文件的澄清

磋商小组可以要求供应商对响应性文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清说明或者更正应当在磋商小组规定的时间内以书面形式作出，由供应商法定代表人或其委托代理人代表签字或加盖公章。由委托代理人签字的，应当附法定代表人授权书；供应商为自然人的，应由本人签字并附身份证明，但澄清说明或者更正的事项不得超出响应性文件的范围，或者改变响应文件的实质性内容，不得通过澄清等方式对供应商实行差别对待。磋商小组不得接受供应商主动提出的澄清和解释。

5.2.7 磋商

(1) 对资格性检查和符合性检查合格的供应商，进入本次磋商程序。

(2) 磋商程序将按照财政部关于印发《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》的通知（财库[2014] 214 号）第十九条、二十条、二十一条规定进行。

附：财库[2014] 214 号第十九条、二十条、二十一条规定

第十九条 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

第二十条 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

第二十一条 磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于 3 家。

磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐 3 家以上供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。符合本办法第三条第四项情形的，提交最后报价的供应商可以为 3 家。

(3) 采购过程中符合要求的供应商只有 3 家规定详见供应商须知前附表 8.12 条款的约定。

5.2.8 在确定成交供应商之前，磋商小组认为排在前面的成交候选人的最低报价或某些分项报价明显不合理或者低于成本，有可能影响质量和不能诚信履约的，应当要求其在规定的期限内提供书面文件予以解释说明，并提交相关证明材料。不能合理说明并提供相关证明材料的，磋商小组可以取消该供应商的成交资格，按顺序由排在后面的供应商递补，以此类推。

5.3 磋商过程及保密原则

5.3.1 凡与本次磋商有关人员对于属于审查、澄清、评价和磋商中的有关资料等，均不得向任何人透露。否则，将按有关规定追究相关人员的责任。

5.3.2 在磋商期间，供应商试图影响或干预评审的任何行为，将导致其丧失参加磋商的资格，并承担相应的法律责任。

六、确定成交供应商

6.1 成交原则

本次磋商将按照综合评分法确定成交供应商，是指响应文件满足磋商文件全部实质性要求且按评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选供应商的评审办法。

价格分采用低价优先法计算，即满足磋商文件要求且最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分按照下列公式计算：磋商报价得分=（磋商基准价/最后磋商报价）×价格权值，按最后一轮报价由低到高排列。最终评定价与最后一轮的报价均相同的，按技术指标优劣排列。最终评定价、最后一轮报价与技术指标均相同的，按服务优劣排列。

6.2 确定成交供应商和成交候选人

本项目由采购人授权磋商小组推荐得分最高的前三名作为成交候选人，采购人根据磋商小组提出的书面报告和推荐的成交候选人确定成交人。

七、合同的授予

7.1 成交方式

评审工作由磋商小组主持对所有供应商的磋商响应文件做出的承诺进行初审、磋商、最终评定，采购人将根据磋商评审报告，确定排名第一的成交候选人为成交人。当确定成交的第一成交候选人放弃成交、因不可抗力提出不能履行合同、不按规定向采购人交纳履约保证金的，采购人可以按序确定排名第二的成交候选人为成交人。

7.2 成交通知

在磋商文件规定的磋商有效期内，采购人以书面形式向成交人发出成交通知书，同时将成交结果通知未成交的供应商。

7.3 履约担保

7.3.1 在签订合同前，成交人应按供应商须知前附表规定的金额、担保形式和磋商文件规定的履约担保格式向采购人提交履约担保。

7.4 签订合同

7.4.1 采购人和成交人应当自成交通知书发出之日起，根据磋商文件和成交人的磋商响应文件订立书面合同。成交人无正当理由拒签合同的，采购人取消其成交资格，其磋商保证金不予退还；给采购人造成的损失超过磋商保证金数额的，成交人还应当对超过部分予以赔偿。

7.4.2 发出成交通知书后，采购人无正当理由拒签合同的，采购人向成交人退还磋商保证金；给成交人造成损失的，还应当赔偿损失。

八、补充条款

详见供应商须知前附表

第三章 评审标准和方法（综合评分法）

一、评审标准和办法前附表

条款	评审因素	评审标准
资格性 评审标 准	营业执照	具备有效的营业执照
	《中华人民共和国政府 采购法》的二十二条的 规定的条件	符合供应商须知前附表 1.5 条款要求的条件
	法定代表人授权及委托 代理人资格	符合供应商须知前附表 1.5 条款要求的条件
	信用查询	供应商未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购 严重违法失信行为记录名单
符合性 评审标 准	标书雷同性分析	投标（响应）文件制作机器码不能一致
	供应商名称	与营业执照一致
	响应文件签字盖章	按照竞争性磋商文件中提供的响应文件格式和要求签字或盖电子章
	报价唯一	每轮只能有一个有效报价，且未超过采购预算
	磋商内容	响应磋商文件要求
	磋商报价	不超过采购预算
	工期	符合供应商须知前附表的规定
	质量要求	符合供应商须知前附表的规定
	质量保证期	符合供应商须知前附表的规定
	其他实质性不响应	不响应磋商文件的其他实质性要求的
条款号	条款内容	编列内容
2.2.1	分值构成 （总分 100 分）	1. 报价评分标准A：30 分 2. 企业实力 B：15 分 3. 技术部分评分标准 C：45 分 4. 其他评分因素得分 D：10分
2.2.2	报价部分评分标准（30	价格分统一采用低价优先法计算，即满足磋商文件要求且最终报价

(1)	分) (以最终报价计算报价分)	最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算： 磋商报价得分=（磋商基准价/最终磋商报价）×30 项目评审过程中，不得去掉最后报价中的最高报价和最低报价。 以上报价评分保留小数 3 位。 评审时，供应商为小微企业的，则给予报价 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。参加磋商的小微企业，应当按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定提供《中小企业声明函》（中小企业划型标准详见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》工信部联企业〔2011〕300 号）。 供应商所投产品为大型和中型企业承接的不适用本款规定。监狱企业和残疾人福利性企业视为小微企业。	
2.2.2 (2)	企业实力（15分）	（1）供应商具有企业信用等级证书 AAA 级的，得 3 分，AA 级的得 1 分，其他不得分。（投标文件中提供加盖企业电子章的证书扫描件） （2）供应商 2022 年 1 月 1 日以来承接过隔离网类似项目业绩的，每提供一份得 2 分，最多得6分；（响应文件中提供加盖企业电子章的合同、中标通知书（或成交公告截图），缺一项不予计分；日期以合同签订时间为准。） （3）供应商提供检测机构出具的刀刺网、防护窗、防攀爬隔离网检测报告，每样提供一份省级检测报告得 1分，最多得 3 分；每样提供一份国家级检测报告得 2 分，最多得 6 分。缺项漏项不得分。 注：投标文件中附以上证明材料原件的扫描件	
		产品技术指标（15分）	投标人所提供货物技术参数完全满足或优于招标文件要求的，得满分15分；加★项有一处不满足要求的扣 0.3分，非加★项有一项不满足要求的扣 0.1 分，扣完为止。
			1、安装方案内容完整性和编制水平，主要内容编制完整，符合招标文件要求内容完整、编制合理得6分； 内容基本完整、比较完善得3分； 内容不够完整、内容欠完善得1分；

2.2.2 (3)	技术部分（45分）	安装方案（30分） 2、安装调试方案及施工计划，安装方案（含工程特点、安装重点与难点及绿色安装）总体安排合理可行，运用先进、合理的安装工艺、安装机械；对安装难点有先进和合理的建议，且切实可行，得6分； 安装方案（含工程特点、安装重点与难点及绿色安装）总体安排基本合理、可行，安装工艺、安装机械基本合理；对安装难点有合理的建议，得3分； 安装方案（含工程特点、安装重点与难点及绿色安装）总体安排不合理，安装工艺、安装机械安排不合理； 对安装难点有合理的建议不可行的，得1分。 3、安全文明施工措施，施工安全文明保障体系健全，安全管理制度完善，安全管理目标具体，全员安全责任制明确，得6分； 有施工安全文明保障体系、安全责任制和安全管理制度的，且基本合理可行，得3分； 有施工安全文明保障体系、安全责任制和安全管理制度的，但不可行，得1分。 4、质量管理体系与措施。结合项目实际，针对本项目施工及现场的特点，质量保证体系措施完整、详细、全面、可行，得6分； 质量保证体系措施基本完整、可行、措施有利保证体系及措施较欠完整，得3分； 质量保证体系措施不完整、不可行，得1分。 5、提供符合文件技术标准要求的样品图片、根据制造工艺、外观、选用材料综合评价，描述清晰合理，得6分，针对本项目生产制作工艺，描述基本可行，得3分，针对本项目生产制作工艺，描述一般，得1分， 注：1. 评委依据安装方案编制的内容是否齐全、适用、符合规范等在规定分值进行打分；2. 以上各分项若有缺项漏项，为0分。
	其他评分因素 （技术服务及	1. 对产品质保期内、外有服务内容、标准、服务方式、人员安排、响应时间等方面承诺，及其他实质性优惠服务承诺。 内容详实、全面、科学、合理、有针对性、可行性强，能充分满足采购人需求

2.2.2 (4)	售后承诺等) (10分)	得3分 内容合理可行，较为全面，能满足项目服务需求，得2分 内容不完善，可行性不强，无针对性，得1分。 若此条缺项不得分。注：缺项为 0 分。
		2. 对产品质保期及其他实质性优惠服务承诺，质保期在2年的基础上，每延长1年得1分，最高得3分。
		3. 有利于采购人的实质性价格承诺，优得 4 分，一般得 2 分，差得 1 分，若此条缺项不得分。注：缺项为 0 分。

供应商综合得分=报价得分+供应商综合实力+技术部分得分+其他因素得分。

供应商的最终得分：

1. 在评标委员会完成供应商综合得分的汇总后，取算术平均值，作为该供应商的最终得分。

2. 本办法计算过程中分值按四舍五入保留两位小数，最终结果按四舍五入保留两位小数

1. 评审方法

本次磋商最终报价后采用综合评分法推荐成交候选人。磋商小组对满足竞争性磋商文件实质性要求的竞争性磋商响应文件，按照本章第2.2 款规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人。

磋商小组将遵照评审原则，公正、公平地对待所有供应商，评审工作由磋商小组独立进行评审，本磋商文件中没有规定的评审标准不得作为评审依据。

2. 评审标准

2.1 初步评审标准

2.1.1 形式评审标准：见评标办法前附表。

2.1.2 资格评审标准：见评标办法前附表。

2.1.3 响应性评审标准：见评标办法前附表。

3. 评审程序

3.1 初步评审

3.1.1磋商小组依据竞争性磋商文件规定的评审标准对竞争性磋商响应文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的，作无效标处理。

3.1.2 按照供应商须知5.2.2资格性检查和符合性检查不能通过的，按无效标处理。

3.1.3 磋商报价有算术错误的，磋商小组按以下原则对磋商报价进行修正，修正的价格经供应商书面确认后具有约束力。供应商不接受修正价格的，其磋商作无效标处理。

(1) 竞争性磋商响应文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；

(2) 总价金额与依据单价计算出的结果不一致的，以单价金额为准修正总价，但单价金额小数点有明显错误的除外。

3.2 详细评审

3.2.1 磋商小组将分别与通过初步审查的供应商单独分别进行磋商。

3.2.2 磋商小组对商务技术等方面符合要求的供应商进行第2轮（最终）报价，并在成交公告中公布最终报价。

3.2.3 磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的有效供应商的竞争性磋商响应文件和最后报价进行综合评分。

3.2.4 磋商小组按本章第2.2 款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

(1) 按本章第2.2.2（1） 目规定的评审因素和分值对最终磋商报价计算出得分A；

(2) 按本章第2.2.2（2） 目规定的评审因素和分值企业实力计算出得分B；

(3) 按本章第2.2.2（3） 目规定的评审因素和分值对技术部分计算出得分C；

(4) 按本章第2.2.2（4） 目规定的评审因素和分值对其他因素计算出得分D；

3.2.5 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.6 供应商得分=A+B+C+D。

3.3 竞争性磋商响应文件的澄清和补正

3.3.1 在评审过程中，磋商小组可以书面形式要求供应商对所提交竞争性磋商响应文件中不明确的内容进行书面澄清或说明，或者对细微偏差进行补正。磋商小组不接受供应商主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明和补正不得改变竞争性磋商响应文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。供应商的书面澄清、说明和补正属于竞争性磋商响应文件的组成部分。

3.3.3 磋商小组对供应商提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求供应商进一步澄清、说明或补正，直至满足磋商小组的要求。

4、推荐成交候选人

供应商的排名按得分顺序从高到低排列。如评审得分相同的，按照磋商报价由低到高的顺序推荐；如评审得分且投标报价均相同的，按照技术部分得分由高到低顺序推荐；若均相同则由磋商小组投票推荐。磋商小组写出评审报告向采购人推荐3名成交候选人。采购人根据磋商小组的评审报告和推荐确定第一名成交候选人为成交人。成交人放弃成交、因不可抗力提出不能履行合同或者竞争性磋商文件规定应当提交履约保证金而在规定的期限内未能提交的，采购人可以确定排名第二的成交候选人为成交人。依此类推。

5、成交结果公告

采购人或者采购代理机构应当在成交供应商确定后2个工作日内，同时在磋商公告发布的相同媒介公告成交结果，同时向成交供应商发出成交通知书，并将磋商文件随成交结果同时公告，公告期限为1个工作日。各有关当事人对成交结果有异议的，可以在成交结果公告发布之日起7个工作日内，以书面形式同时向采购人和采购代理机构提出质疑(加盖单位公章且法定代表人签字)，由法定代表人或其授权代表携带企业营业执照复印件（加盖公章）及本人身份证件（原件）一并提交（邮寄、传真件不予受理），并以质疑函接受确认日期作为受理时间。逾期未提交或未按照要求提交的质疑函 将不予受理。

第四章 采购项目工程量清单及技术要求

一、工程量清单

凡通过网上登记下载文件的单位，可凭企业身份认证锁登录河南省公共资源电子招标投标交易平台（<http://www.hnggzy.net>）在【交易文件下载】界面下载工程量清单。

二、技术参数及要求

一期：

1. 主要设计内容

1.1. 围墙内侧隔离网

1.1.1. 功能作用

为了延缓人员翻越围墙，并争取应急处置时间，在围墙内侧5米处设置防攀爬金属隔离网，与围墙之间形成警戒隔离带，并在此区域设置监控报警设施，是安防工程周界系统不可或缺的组成部分。

1.1.2. 部署方案

监狱周界围墙内侧5米设置警戒隔离带，隔离带内无障碍，安装一道总高度不低于4.8m的防攀爬金属隔离网墙和蛇腹形刀刺网，内侧隔离网墙上可设报警设施，长度约137m（本期建设监狱围墙南侧约137米的内隔离网）。在围墙西南拐角处，设置一道人行通道刷卡平开门（1000mm宽*2100mm高）。

1.1.3. 主要技术指标

金属网墙以2.4m长为一个制作安装单元，即金属隔离网墙单元（单片网组成不得拼接）规格为2400mm（长）×4000mm（高）。金属隔离网墙每2.4米设置一个安装基座，基座采用混凝土制作，其上安装立柱一根，立柱底端焊接法兰盘，法兰盘与混凝土基座内的预埋螺栓（4个M16×300mm）固定连接。网墙单元设计为具有边框的隔离网片，边框与立柱之间用热镀锌螺栓和专用防拆螺栓固定。立柱上方焊接V型支架，其上安装Φ800mm的蛇腹形不锈钢刀刺网，在靠近监狱一侧顶端加挂一道Φ800mm蛇腹形不锈钢刀刺网。网墙下方设防挖挡板，其深度不低于500mm。

1.1.3.1. 防攀爬高密度钢丝焊接网主要技术指标

防攀爬高密度钢丝焊接网主要技术指标：

- 1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网；
- 2) 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ ，钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$ ，网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$ ；
- 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距 $\leq 2500\text{mm}$ ，立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$ ，立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$ ；
- 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长 $\geq 40\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ；
- 5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）；
- 6) 法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板；
- 7) V型支架： $\geq 40\text{mm}$ （直径或边长） $\times 3.0\text{mm}$ （壁厚） $\times 500\text{mm}$ （长），镀锌钢管；
- 8) 混凝土基座： $\geq 600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，标号C25。
- 9) 防挖挡板：金属隔离网墙正下方地面按照 2000mm （长） $\times 500\text{mm}$ （深） $\times 100\text{mm}$ （厚）规格用混凝土进行浇注硬化或在正下方垂直预埋规格为 2000mm （长） $\times 500\text{mm}$ （深） $\times 100\text{mm}$ （厚）的预制板。

1.1.3.2. 质量要求

材料质量要求（材料强度）：

连接卡：Q235 厚度3-4mm钢板，抗拉强度 $> 550\text{N}/\text{mm}^2$ 。

立柱及边框：Q235 抗拉强度 $> 550\text{N}/\text{mm}^2$ 。

焊接网：Q215 抗拉强度 $> 950\text{N}$ 。

内丝80-A：抗拉强度 $> 2550\text{N}/\text{mm}^2$ 。

刀刺：304不锈钢材质。

1.1.3.3. 防腐处理工艺及其要求

处理工艺：“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理。

质量要求：

立柱、边框及钢丝焊接网：金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g}/\text{m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。

刀片刺网：刀片采用不锈钢，防锈能力强材质。

外观质量：

立柱及边框：焊接牢固、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊。

钢丝焊接网：网面平整、网孔均匀、焊接牢固。

1.1.3.4. 混凝土基座制作及预埋：

混凝土基座按照不小于600mm×600mm×800mm规格用混凝土进行预制。预制基座时应预埋4个M16×300mm螺栓，螺栓中心距为160mm×160mm。

1.1.3.5. 产品执行标准

立柱及边框钢管：GB/T3091-2015，JIS G3466-2015。

钢筋焊接网：JT/T374-1998，GB/T18226-2015。

刀片刺网：ISOQAR，JLAF-0604。

1.1.4. 主要施工方案

1. 混凝土基座填筑

1) 施工顺序

施工前准备→基座挖凿→基底处理→安放基座→摊铺整平→机械夯实。

2) 施工工艺

基底处理：严格进行测量放线，准确确定基座中心位置；清除草皮及地表腐植土，使基底平整度和压实度满足设计及施工规范要求。

机械夯实：采用手动夯进行夯实，使土层逐步密实，做到不漏角、无死角，确保夯实均匀密实度达到规范要求。

防挖处理：对金属隔离网墙正下方地面按照2000mm（长）×500mm（深）×100mm（厚）规格用混凝土进行浇注硬化或在正下方垂直预埋规格为2000mm（长）×500mm（深）×100mm（厚）的预制板，以防罪犯挖洞进入警戒区域。

2. 安装

1) 施工人员先将立柱下端的法兰盘与基座内预埋螺栓固定连接，立柱排列完毕之后进行隔离网墙单元的安装。

2) 金属隔离网片的连接采用M12×35mm热镀锌螺栓和防拆卸螺栓与立柱连接，每个网片与立柱连接用不少于5对（10个）连接螺栓，其中防拆卸螺栓不少于3对（6个），每侧不少于3个。网片底端距离地面50mm，以避免雨水腐蚀和垃圾堵塞。

3) 金属隔离网片固定完毕后，金属隔离网墙在V形支架上方和靠近监狱一侧各安装一道蛇腹形不锈钢刀刺网，蛇腹形刀刺网水平拉伸间距每米不少于7圈，V形支架上方刀刺网底部与网片上沿之间间距不大于10mm。为了保证刀刺网直挺美观，在刺圈里面均匀拉伸6根（3对）Φ3mm的304不锈钢绞丝，蛇腹型刀刺网与不锈钢绞丝之间用不锈钢卡固定，每个网片单元长度至少有6个不锈钢卡。

1.2. 缓冲区隔离网

1.2.1. 功能作用

在监狱大门内侧设置隔离网，作为进出监狱的空间区域缓冲，避免监狱大门附近危险行为的发生。

1.2.2. 部署方案

部署于监狱大门内侧车行通道、人行通道、会见通道处。其外侧四角分别为围墙上人行通道门东侧500mm及其北侧14000mm、围墙上会见通道门西侧500mm及其北侧14000mm；里侧在围墙上两个人行通道门中间、围墙上人行通道门西侧500mm、围墙上会见通道门东侧500mm处分别设置一道隔离网墙。在网墙北侧分别设置二道人行通道刷卡平开门（1000mm宽*2100mm高）、一道车行通道无轨电动悬浮对开门（6000mm宽*5000mm高）、一道会见通道刷卡平开门（1000mm宽*2100mm高）。外侧长度56000mm（含蛇腹型铁丝网），内侧长度42000mm，网墙高度5500mm。

1.2.3. 主要技术指标

金属网墙以2.4m长为一个制作安装单元，即金属隔离网墙单元（单片网组成不得拼接）规格为2400mm（长）×5500mm（高）。金属隔离网墙每2.4米设置一个安装基座，基座采用混凝土制作，其上安装立柱一根，立柱底端焊接法兰盘，法兰盘与混凝土基座内的预埋螺栓（4个M16×300mm）固定连接。网墙单元设计为具有边框的隔离网片，边框与立柱之间用热镀锌螺栓和专用防拆螺栓固定。立柱上方焊接V型支架，其上安装Φ800mm的蛇腹形不锈钢刀刺网。

1.2.3.1. 防攀爬高密度钢丝焊接网主要技术指标

防攀爬高密度钢丝焊接网主要技术指标：

- 1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网；
- 2) 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ ，钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$ ，网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$ ；
- 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距 $\leq 2500\text{mm}$ ，立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$ ，立柱直径或边长 $\geq 150\text{mm}$ ；
- 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长 $\geq 40\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ；

5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）；

6) 法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板；

7) V型支架： $\geq 40\text{mm}$ （直径或边长） $\times 3.0\text{mm}$ （壁厚） $\times 500\text{mm}$ （长），镀锌钢管；

8) 混凝土基座： $\geq 600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，标号C25。

1.2.3.2. 质量要求

材料质量要求（材料强度）：

连接卡：Q235 厚度3-4mm钢板，抗拉强度 $>550\text{N}/\text{mm}^2$ 。

立柱及边框：Q235 抗拉强度 $>550\text{N}/\text{mm}^2$ 。

焊接网：Q215 抗拉强度 $>950\text{N}$ 。

内丝80-A：抗拉强度 $>2550\text{N}/\text{mm}^2$ 。

刀刺：304不锈钢材质。

1.2.3.3. 防腐处理工艺及其要求

处理工艺：“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理。

质量要求：

立柱、边框及钢丝焊接网：金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g}/\text{m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。

刀片刺网：刀片采用不锈钢，防锈能力强材质。

外观质量：

立柱及边框：焊接牢固、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊。

钢丝焊接网：网面平整、网孔均匀、焊接牢固。

1.2.3.4. 混凝土基座制作及预埋：

混凝土基座按照不小于 $600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$ 规格用混凝土进行预制。预制基座时应预埋4个M16 $\times$ 300mm螺栓，螺栓中心距为 $160\text{mm} \times 160\text{mm}$ 。

1.2.3.5. 产品执行标准

立柱及边框钢管：GB/T3091-2015，JIS G3466-2015。

钢筋焊接网：JT/T374-1998，GB/T18226-2015。

刀片刺网：ISOQAR，JLAF-0604。

1.2.4. 主要施工方案

1. 混凝土基座填筑

1) 施工顺序

施工前准备→基座挖凿→基底处理→安放基座→摊铺整平→机械夯实。

2) 施工工艺

基底处理：严格进行测量放线，准确确定基座中心位置；清除草皮及地表腐植土，使基底平整度和压实度满足设计及施工规范要求。

机械夯实：采用手动夯进行夯实，使土层逐步密实，做到不漏角、无死角，确保夯实均匀密实度达到规范要求。

2. 安装

1) 施工人员先将立柱下端的法兰盘与基座内预埋螺栓固定连接，立柱排列完毕之后进行隔离网墙单元的安装。

2) 金属隔离网片的连接采用M12×35mm热镀锌螺栓和防拆卸螺栓与立柱连接，每个网片与立柱连接用不少于5对（10个）连接螺栓，其中防拆卸螺栓不少于3对（6个），每侧不少于3个。网片底端距离地面50mm，以避免雨水腐蚀和垃圾堵塞。

3) 金属隔离网片固定完毕后，监墙内侧金属隔离网墙在V形支架上方安装一道蛇腹形不锈钢刀刺网，蛇腹形刀刺网水平拉伸间距每米不少于7圈，V形支架上方刀刺网底部与网片上沿之间间距不大于10mm。为了保证刀刺网直挺美观，在刺圈里面均匀拉伸4根（2对）Φ3mm的304不锈钢绞丝，蛇腹型刀刺网与不锈钢绞丝之间用不锈钢卡固定，每个网片单元长度至少有6个不锈钢卡。

2. 主要材料清单

2.1. 主要材料清单概算汇总表

序号	名称	金额（元）
一	围墙内侧隔离网	279983
二	缓冲区隔离网	407149
	合计	687132

2.2. 围墙内侧隔离网

序号	材料名称	型号及规格	单位	数量	金 额(元)		
					综合单价 (元)	合价 (元)	其中
							暂估价
1	防攀爬高密度钢丝焊接网(4米+80刀刺)	1)金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网； ★2)钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ ，钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$ ，网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$ ； ★3)立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距 $\leq 2500\text{mm}$ ，立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$ ，立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$ ； ★4)边框材质为Q235B冷弯方钢，边长 $\geq 40\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ； ★5)蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）； ★6)法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板； ★7)V型支架： $\geq 40\text{mm}$ （直径或边长） $\times 3.0\text{mm}$ （壁厚） $\times 500\text{mm}$ （长），镀锌钢管； ★8)混凝土基座： $\geq 600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，标号C25。	米	137			
2	刷卡平开门	1. 规格：1000mm宽*2100mm高。 2. 材料型号：门框为矩形钢管8cm*8cm*0.2cm，上部亮子。 ★3. 采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于10年。 ★4. 门框及立柱、横撑金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 ★5. 钢筋焊接网金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。	套	1			
3	闭门器	普通折臂，承重 $\geq 85\text{KG}$ ，适合门宽 $\leq 1100\text{mm}$	套	1			

4	刷卡平开门控制器	1. 名称:两门控制器 2. 规格:双门双向刷卡控制、支持纯刷卡、卡加密码纯密码、反胁迫报警密码等多种认证开门方式:多卡开门,首卡开门,倒计时关门,可通过软件设置远程开门、倒计时开门及按时间自动开门,支持双门互锁,含报警蜂鸣器,含电源	套	1			
5	读卡器	防水不锈钢防暴键盘、防拆、防爆及二级防雷,支持刷卡与密码等多种认证方式,反胁迫密码功能	套	1			
6	门禁锁	电插锁,支持手动开锁和电动控制开锁,控制电路智能化设计,误开锁或开锁后无人进入,4秒后自动上锁	套	1			
7	开门按钮	86型	套	1			
8	人脸识别终端	有补光策略,白天、黑夜都可识别,低照度识别时彩色图像清晰可辨,确保识别数据的有效性; 验证模式:人脸调别/卡+人脸/编号+人脸/智能识别模式;与业务系统中监狱大门外来人员(车辆)应用系统深度融合。	套	1			
9	4芯光缆	4芯室外单模,刷卡平开门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	130			
10	电源线	YJV3x6,刷卡平开门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	130			
11	光纤收发器	4口,千兆。刷卡平开门用。	对	1			
12	刷卡平开门防撬明锁	刷卡平开门配套明锁,防雨防雪。	套	1			
本项小计							

2.3. 缓冲区隔离网

序号	材料名称	型号及规格	单位	数量	金 额(元)		
					综合单价(元)	合 价(元)	其中 暂估价

1	防攀爬高密度钢丝焊接网（5.5米）	1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网； 2) 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距$\leq 100\text{mm}$、竖向间距$\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$，钢丝直径$\geq 4\text{mm}$，网片焊点抗拉力$\geq 2\text{kN}$； 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距$\leq 2500\text{mm}$，立柱壁厚$\geq 3.75\text{mm}$，立柱直径或边长$\geq 150\text{mm}$； 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长$\geq 40\text{mm}$，壁厚$\geq 2.0\text{mm}$； 5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径$2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$，刀片厚$0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$，刀片长$22\text{mm} \pm 1\text{mm}$，刀片宽$15\text{mm} \pm 1\text{mm}$，刀片间距$36\text{mm} \pm 1\text{mm}$）； 6) 法兰盘：$\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$（厚），钢板； 7) V型支架：$\geq 40\text{mm}$（直径或边长）$\times 3.0\text{mm}$（壁厚）$\times 500\text{mm}$（长），镀锌钢管； 8) 混凝土基座：$\geq 600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$，标号C25。	米	98			
2	无轨电动悬浮平移门（双侧滑动）	1. 规格：6000mm宽*5000mm高。 ★2. 材料型号：门框为矩形钢管4cm*8cm*0.2cm，网格为3*6cm，中间分隔筋直径4mm。 ★3. 地轨：地轨18m，型号3*7。 ★4. 地梁：地轨安装在地梁上，地梁规格300*300mm。 ★5. 防攀爬刺钉：门上安装防攀爬刺钉，喷塑处理。 ★6. 采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于10年。 ★7. 门框及立柱、横撑金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应$\geq 100\text{g/m}^2$，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应$\geq 0.08\text{mm}$；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 ★8. 钢筋焊接网金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应$\geq 100\text{g/m}^2$，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应$\geq 0.08\text{mm}$；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 ★9. 包含全部智能化控制的软硬件设备及与安防集成平台的对接联通。	套	1			

3	无轨电动悬浮平移门防撬明锁	无轨电动悬浮平移门配套明锁，防雨防雪。	套	1			
4	刷卡平开门	1. 规格：1000mm宽*2100mm高。 2. 材料型号：门框为矩形钢管8cm*8cm*0.2cm，上部亮子。 3. 采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于10年。 4. 门框及立柱、横撑金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 5. 钢筋焊接网金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。	套	3			
5	闭门器	普通折臂，承重 $\geq 85\text{KG}$ ，适合门宽 $\leq 1100\text{mm}$	套	3			
6	刷卡平开门控制器	1. 名称：两门控制器 2. 规格：双门双向刷卡控制、支持纯刷卡、卡加密码纯密码、反胁迫报警密码等多种认证开门方式：多卡开门，首卡开门，倒计时关门，可通过软件设置远程开门、倒计时开门及按时间自动开门，支持双门互锁，含报警蜂鸣器，含电源	套	3			
7	读卡器	防水不锈钢防暴键盘、防拆、防爆及二级防雷，支持刷卡与密码等多种认证方式，反胁迫密码功能	套	3			
8	门禁锁	电插锁，支持手动开锁和电动控制开锁，控制电路智能化设计，误开锁或开锁后无人进入，4秒后自动上锁	套	3			
9	开门按钮	86型	套	3			
10	人脸识别终端	有补光策略，白天、黑夜都可识别，低照度识别时彩色图像清晰可辨，确保识别数据的有效性； 验证模式：人脸识别/卡 + 人脸/编号 + 人脸/智能识别模式；与业务系统中监狱大门外来人员(车辆)应用系统深度融合。	套	3			
11	4芯光缆	4芯室外单模，刷卡平开门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	350			
12	电源线	YJV3x6，刷卡平开门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	350			

13	光纤收发器	4口，千兆。刷卡平开门用。	对	3			
14	刷卡平开门防撬明锁	刷卡平开门配套明锁，防雨防雪。	套	3			
本项小计							

二期：

1. 隔离网工程建设方案

1.1. 围墙内侧隔离网

1.1.1. 功能作用

为了延缓人员翻越围墙，并争取应急处置时间，在围墙内侧5米处设置防攀爬金属隔离网，与围墙之间形成警戒隔离带，并在此区域设置监控报警设施，是安防工程周界系统不可或缺的组成部分。

1.1.2. 部署方案

监狱周界围墙内侧5米设置警戒隔离带，隔离带内无障碍，安装一道总高度不低于4.8m的防攀爬金属隔离网墙和蛇腹形刀刺网，内侧隔离网墙上可设报警设施，长度约490m（本期建设监狱围墙东、西、北三侧的内隔离网）。在围墙东北拐角处，设置一道人行通道刷卡平开门（1000mm宽*2100mm高）。

1.1.3. 主要技术指标

金属网墙以2.4m长为一个制作安装单元，即金属隔离网墙单元（单片网组成不得拼接）规格为2400mm（长）×4000mm（高）。金属隔离网墙每2.4米设置一个安装基座，基座采用混凝土制作，其上安装立柱一根，立柱底端焊接法兰盘，法兰盘与混凝土基座内的预埋螺栓（4个M16×300mm）固定连接。网墙单元设计为具有边框的隔离网片，边框与立柱之间用热镀锌螺栓和专用防拆螺栓固定。立柱上方焊接V型支架，其上安装Φ800mm的蛇腹形不锈钢刀刺网，在靠近监狱一侧顶端加挂一道Φ800mm蛇腹形不锈钢刀刺网。网墙下方设防挖挡板，其深度不低于500mm。

1.1.3.1. 防攀爬高密度钢丝焊接网主要技术指标

防攀爬高密度钢丝焊接网主要技术指标：

- 1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网；
- 2) 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距≤100mm、竖向间距≤12.5mm±1.0mm，钢丝直径≥4mm，网片焊点抗拉力≥2kN；
- 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距≤2500mm，立柱壁厚≥3.75mm，立柱直径或边长≥80mm；
- 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长≥40mm，壁厚≥2.0mm；

- 5)蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）；
- 6)法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板；
- 7)V型支架： $\geq 40\text{mm}$ （直径或边长） $\times 3.0\text{mm}$ （壁厚） $\times 500\text{mm}$ （长），镀锌钢管；
- 8)混凝土基座： $\geq 600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，标号C25。
- 9)防挖挡板：金属隔离网墙正下方地面按照 2000mm （长） $\times 500\text{mm}$ （深） $\times 100\text{mm}$ （厚）规格用混凝土进行浇注硬化或在正下方垂直预埋规格为 2000mm （长） $\times 500\text{mm}$ （深） $\times 100\text{mm}$ （厚）的预制板。

1.1.3.2. 质量要求

材料质量要求（材料强度）：

连接卡：Q235 厚度3-4mm钢板，抗拉强度 $>550\text{N}/\text{mm}^2$ 。

立柱及边框：Q235 抗拉强度 $>550\text{N}/\text{mm}^2$ 。

焊接网：Q215 抗拉强度 $>950\text{N}$ 。

内丝80-A：抗拉强度 $>2550\text{N}/\text{mm}^2$ 。

刀刺：304不锈钢材质。

1.1.3.3. 防腐处理工艺及其要求

处理工艺：“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理。

质量要求：

立柱、边框及钢丝焊接网：金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g}/\text{m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。

刀片刺网：刀片采用不锈钢，防锈能力强材质。

外观质量：

立柱及边框：焊接牢固、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊。

钢丝焊接网：网面平整、网孔均匀、焊接牢固。

1.1.3.4. 混凝土基座制作及预埋：

混凝土基座按照不小于 $600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$ 规格用混凝土进行预制。预制基座时应预埋4个M16 $\times$ 300mm螺栓，螺栓中心距为 $160\text{mm} \times 160\text{mm}$ 。

1.1.3.5. 产品执行标准

立柱及边框钢管：GB/T3091-2015，JIS G3466-2015。

钢筋焊接网：JT/T374-1998，GB/T18226-2015。

刀片刺网：ISOQAR，JLAF-0604。

1.1.4. 主要施工方案

1. 混凝土基座填筑

1) 施工顺序

施工前准备→基座挖凿→基底处理→安放基座→摊铺整平→机械夯实。

2) 施工工艺

基底处理：严格进行测量放线，准确确定基座中心位置；清除草皮及地表腐植土，使基底平整度和压实度满足设计及施工规范要求。

机械夯实：采用手动夯进行夯实，使土层逐步密实，做到不漏角、无死角，确保夯实均匀密实度达到规范要求。

防挖处理：对金属隔离网墙正下方地面用混凝土进行浇注硬化或在正下方垂直预埋预制板，以防罪犯挖洞进入警戒区域。

2. 安装

1) 施工人员先将立柱下端的法兰盘与基座内预埋螺栓固定连接，立柱排列完毕之后进行隔离网墙单元的安装。

2) 金属隔离网片的连接采用M12×35mm热镀锌螺栓和防拆卸螺栓与立柱连接，每个网片与立柱连接用不少于5对（10个）连接螺栓，其中防拆卸螺栓不少于3对（6个），每侧不少于3个。网片底端距离地面50mm，以避免雨水腐蚀和垃圾堵塞。

3) 金属隔离网片固定完毕后，金属隔离网墙在V形支架上方和靠近监狱一侧各安装一道蛇腹形不锈钢刀刺网，蛇腹形刀刺网水平拉伸间距每米不少于7圈，V形支架上方刀刺网底部与网片上沿之间间距不大于10mm。为了保证刀刺网直挺美观，在刺圈里面均匀拉伸6根（3对）Φ3mm的304不锈钢绞丝，蛇腹型刀刺网与不锈钢绞丝之间用不锈钢卡固定，每个网片单元长度至少有6个不锈钢卡。

1.2. 围墙外侧隔离网

1.2.1. 功能作用

实现围墙外侧区域的物理隔离，控制人员靠近围墙。

1.2.2. 部署方案

监狱周界围墙外、5#楼东侧设置一道总高度不低于4.8m的防攀爬金属隔离网墙和蛇腹形刀刺网，长度17000mm。

1.2.3. 主要技术指标

金属网墙以2.4m长为一个制作安装单元，即金属隔离网墙单元（单片网组成不得拼接）规格为2400mm（长）×4000mm（高）。金属隔离网墙每2.4米设置一个安装基座，基座采用混凝土制作，其上安装立柱一根，立柱底端焊接法兰盘，法兰盘与混凝土基座内的预埋螺栓（4个M16×300mm）固定连接。网墙单元设计为具有边框的隔离网片，边框与立柱之间用热镀锌螺栓和专用防拆螺栓固定。立柱上方焊接V型支架，其上安装Φ800mm的蛇腹形不锈钢刀刺网。

1.2.3.1. 防攀爬高密度钢丝焊接网类型主要技术指标

防攀爬高密度钢丝焊接网主要技术指标：

- 1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网；
- 2) 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距≤100mm、竖向间距≤12.5mm±1.0mm，钢丝直径≥4mm，网片焊点抗拉力≥2kN；
- 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距≤2500mm，立柱壁厚≥3.75mm，立柱直径或边长≥80mm；
- 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长≥40mm，壁厚≥2.0mm；
- 5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径2.5mm±0.1mm，刀片厚0.5mm±0.05mm，刀片长22mm±1mm，刀片宽15mm±1mm，刀片间距36mm±1mm）；
- 6) 法兰盘：≥220mm×220mm×15mm（厚），钢板；
- 7) V型支架：≥40mm（直径或边长）×3.0mm（壁厚）×500mm（长），镀锌钢管；
- 8) 混凝土基座：≥600mm×600mm×800mm，标号C25。

1.2.3.2. 质量要求

材料质量要求（材料强度）：

连接卡：Q235 厚度3-4mm钢板，抗拉强度>550N/mm²。

立柱及边框：Q235 抗拉强度>550N/mm²。

焊接网：Q215 抗拉强度>950N。

内丝80-A：抗拉强度>2550N/mm²。

刀刺：304不锈钢材质。

1.2.3.3. 防腐处理工艺及其要求

处理工艺：“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理。

质量要求：

立柱、边框及钢丝焊接网：金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。

刀片刺网：刀片采用不锈钢，防锈能力强材质。

外观质量：

立柱及边框：焊接牢固、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊。

钢丝焊接网：网面平整、网孔均匀、焊接牢固。

1.2.3.4. 混凝土基座制作及预埋：

混凝土基座按照不小于 $600\text{mm}\times 600\text{mm}\times 800\text{mm}$ 规格用混凝土进行预制。预制基座时应预埋4个 $\text{M}16\times 300\text{mm}$ 螺栓，螺栓中心距为 $160\text{mm}\times 160\text{mm}$ 。

1.2.3.5. 产品执行标准

立柱及边框钢管：GB/T3091-2015，JIS G3466-2015。

钢筋焊接网：JT/T374-1998，GB/T18226-2015。

刀片刺网：ISOQAR，JLAF-0604。

1.2.4. 主要施工方案

1. 混凝土基座填筑

1) 施工顺序

施工前准备→基座挖凿→基底处理→安放基座→摊铺整平→机械夯实。

2) 施工工艺

基底处理：严格进行测量放线，准确确定基座中心位置；清除草皮及地表腐植土，使基底平整度和压实度满足设计及施工规范要求。

机械夯实：采用手动夯进行夯实，使土层逐步密实，做到不漏角、无死角，确保夯实均匀密实度达到规范要求。

2. 安装

1) 施工人员先将立柱下端的法兰盘与基座内预埋螺栓固定连接，立柱排列完毕之后进行隔离网墙单元的安装。

2) 金属隔离网片的连接采用 $\text{M}12\times 35\text{mm}$ 热镀锌螺栓和防拆卸螺栓与立柱连接，每个网片与立柱连接用不少于5对（10个）连接螺栓，其中防拆卸螺栓不少于3对（6个），每侧不少于3个。网片底端距离地面 50mm ，以避免雨水腐蚀和垃圾堵塞。

3) 金属隔离网片固定完毕后，金属隔离网墙在V形支架上方安装一道蛇腹形不锈钢刀刺网，蛇腹形刀刺网水平拉伸间距每米不少于7圈，V形支架上方刀刺网底部与网片上沿之间间距不大于 10mm 。为了保证刀刺网直挺美观，在刺圈里面均匀拉伸4根（2对） $\Phi 3\text{mm}$ 的304不锈钢绞丝，蛇腹型刀刺网与不锈钢绞丝之间用不锈钢卡固定，每个网片单元长度至少有6个不锈钢卡。

1.3. 监管区隔离防护网

1.3.1. 功能作用

在监管区内实现各独立区域的物理隔离，控制狱内人员的活动范围及有序流动，起到安防防范关口前移的功能。

1.3.2. 部署方案

监管区隔离防护网共分为三个区域，伙房楼外南北两侧、习艺楼南侧、3#习艺楼南侧：

1) 习艺楼南侧

监管区内2#习艺楼艺3#习艺楼间隔处安装隔离网防护网，隔离网防护网南侧安装无轨电动悬浮平移门（两侧滑动），尺寸为6000mm×4000mm；一个刷卡平开门（1000mm宽*2100mm高），防护网长度约为64000mm。

2) 伙房楼外南北两侧

伙房南侧：防护网东部一个无轨电动悬浮平移门（两侧滑动），尺寸为（5000mm宽*4000mm高）；一个刷卡平开门（1000mm宽*2100mm高），防护网长度约为62000mm。

伙房北侧：防护网北部一个无轨电动悬浮平移门（两侧滑动），尺寸为（5000mm宽*4000mm高）；一个刷卡平开门（1000mm宽*2100mm高），防护网长度约为62000mm。

3) 3#习艺楼南侧

在3#习艺楼南侧安装隔离防护网，防护网东西侧两个单侧无轨电动悬浮平移门（单侧滑动），尺寸为（4000mm宽*4000mm高）；防护网长度约为43000mm。

1.3.3. 主要技术指标

金属网墙以2.4m长为一个制作安装单元，即金属隔离网墙单元（单片网组成不得拼接）规格为2400mm（长）×4000mm（高）。金属隔离网墙每2.4米设置一个水钻开口，下深500mm混凝土浇筑。网墙单元设计为具有边框的隔离网片，边框与立柱之间用热镀锌螺栓和专用防拆螺栓固定。

1.3.3.1. 防攀爬高密度钢丝焊接网类型主要技术指标

防攀爬高密度钢丝焊接网主要技术指标：

1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网；

2) 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距≤100mm、竖向间距≤12.5mm±1.0mm，钢丝直径≥4mm，网片焊点抗拉力≥2kN；

3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距≤2500mm，立柱壁厚≥3.75mm，立柱直径或边长≥80mm；

4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长≥40mm，壁厚≥2.0mm；

5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径2.5mm±0.1mm，刀片厚0.5mm±0.05mm，刀片长22mm±1mm，刀片宽15mm±1mm，刀片间距36mm±1mm）；

6) 法兰盘：≥220mm×220mm×15mm（厚），钢板；

7) V型支架：≥40mm（直径或边长）×3.0mm（壁厚）×500mm（长），镀锌钢管；

1.3.3.2. 质量要求

材料质量要求（材料强度）：

连接卡：Q235 厚度3-4mm钢板，抗拉强度>550N/mm²。

立柱及边框：Q235 抗拉强度>550N/mm²。

焊接网：Q215 抗拉强度>950N。

内丝80-A：抗拉强度>2550N/mm²。

刀刺：304不锈钢材质。

1.3.3.3. 防腐处理工艺及其要求

处理工艺：“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理。

质量要求：

立柱、边框及钢丝焊接网：金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应≥100g/m²，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应≥0.08mm；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。

刀片刺网：刀片采用不锈钢，防锈能力强材质。

外观质量：

立柱及边框： 焊接牢固、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊。
钢丝焊接网： 网面平整、网孔均匀、焊接牢固。

1.3.3.4. 产品执行标准

立柱及边框钢管：GB/T3091-2015，JIS G3466-2015。
钢筋焊接网： JT/T374-1998，GB/T18226-2015。
刀片刺网： ISOQAR，JLAF-0604。

1.3.4. 主要施工方案

1) 施工顺序

施工前准备→原有混凝土地面打孔→立柱浇筑。

2) 施工工艺

基底处理：严格进行测量放线，准确确定基座中心位。

3) 安装

金属隔离网片的连接采用M12×35mm热镀锌螺栓和防拆卸螺栓与立柱连接，每个网片与立柱连接用不少于5对（10个）连接螺栓，其中防拆卸螺栓不少于3对（6个），每侧不少于3个。网片底端距离地面50mm，以避免雨水腐蚀和垃圾堵塞。

金属隔离网片固定完毕后，金属隔离网墙在V形支架上方安装一道蛇腹形不锈钢刀刺网，蛇腹形刀刺网水平拉伸间距每米不少于7圈，V形支架上方刀刺网底部与网片上沿之间间距不大于10mm。为了保证刀刺网直挺美观，在刺圈里面均匀拉伸4根（2对）Φ3mm的304不锈钢绞丝，蛇腹型刀刺网与不锈钢绞丝之间用不锈钢卡固定，每个网片单元长度至少有6个不锈钢卡。

1.4. 会见、人行通道上方隔离网

1.4.1. 功能作用

会见和人行通道上方安装隔离网与会见和人行通道墙体加强车行通道防护，防止人员从会见和人行通道上方翻越或靠近围墙，确保车行通道和围墙安全。

1.4.2. 部署方案

在会见、人行通道上方安装四道隔离网防护网，防护网长度约为20000mm，网墙高度1000mm，其上安装Φ800mm的蛇腹形不锈钢刀刺网。

1.4.3. 主要技术指标

金属网墙以2.4m长为一个制作安装单元，即金属隔离网墙单元（单片网组成不得拼接）规格为2400mm（长）×1000mm（高）。金属隔离网墙每2.4米安装立柱一根，立柱底端焊接法兰盘，法兰盘与墙面用膨胀螺丝（4个M14×150mm）固定连接。网墙单元设计为具有边框的隔离网片，边框与立柱之间用热镀锌螺栓和专用防拆螺栓固定。网墙单元设计为具有边框的隔离网片，边框与立柱之间用热镀锌螺栓和专用防拆螺栓固定。立柱上方焊接V型支架，其上安装Φ800mm的蛇腹形不锈钢刀刺网。

1.4.3.1. 防攀爬刀片网类型主要技术指标

防攀爬刀片网类型主要技术指标：

- 1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为刀片网；
 - 2) 防攀爬刀片网，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径为高碳钢镀锌钢丝 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）；
- 网孔尺寸50mm×100mm网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$ ；

- 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距 $\leq 2500\text{mm}$ ，立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$ ，立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$ ；
- 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长 $\geq 40\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ；
- 5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径为高碳钢镀锌钢丝 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）；
- 6) 法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板；
- 7) V型支架： $\geq 40\text{mm}$ （直径或边长） $\times 3.0\text{mm}$ （壁厚） $\times 500\text{mm}$ （长），镀锌钢管。

1.4.3.2. 质量要求

材料质量要求（材料强度）：

连接卡：Q235 厚度3-4mm钢板，抗拉强度 $> 550\text{N/mm}^2$ 。

立柱及边框：Q235 抗拉强度 $> 550\text{N/mm}^2$ 。

焊接网：Q215 抗拉强度 $> 950\text{N}$ 。

内丝80-A：抗拉强度 $> 2550\text{N/mm}^2$ 。

刀刺：304不锈钢材质。

1.4.3.3. 防腐处理工艺及其要求

处理工艺：“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理。

质量要求：

立柱、边框及刀片网：金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。

刀片刺网：刀片采用不锈钢，防锈能力强材质。

外观质量：

立柱及边框：焊接牢固、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊。

1.4.3.4. 产品执行标准

立柱及边框钢管：GB/T3091-2015，JIS G3466-2015。

钢筋焊接网：JT/T374-1998，GB/T18226-2015。

刀片刺网：ISOQAR，JLAF-0604。

1.4.4. 主要施工方案

1) 施工顺序

施工前准备→原有混凝土墙面安装法兰盘及立柱

2) 施工工艺

基底处理：严格进行测量放线，准确确定法兰盘中心位

3) 安装

金属隔离网片的连接采用M12 $\times$ 35mm热镀锌螺栓和防拆卸螺栓与立柱连接，每个网片与立柱连接用不少于5对（10个）连接螺栓，其中防拆卸螺栓不少于3对（6个），每侧不少于3个。网片底端距离地面50mm，以避免雨水腐蚀和垃圾堵塞。

金属隔离网片固定完毕后，金属隔离网墙在V形支架上方安装一道蛇腹形不锈钢刀刺网，蛇腹形刀刺网水平拉伸间距每米不少于7圈，V形支架上方刀刺网底部与网片上沿之间间距不大于10mm。为了保证刀刺网直挺美观，在刺圈里面均匀拉伸4根（2对） $\Phi 3\text{mm}$ 的304不锈钢绞丝，蛇腹型刀刺网与不锈钢绞丝之间用不锈钢卡固定，每个网片单元长度至少有6个不锈钢卡。

1.5. 楼梯井临空部位防护网

1.5.1. 功能作用

避免犯人出现翻越楼梯及跳梯等危险行为的发生。

1.5.2. 部署方案

楼梯井临空部位防护网安装，由底板至顶板。其中1#楼4部楼梯，2#楼2部楼梯，3#楼2部楼梯，4#楼2部楼梯，罪犯伙房4部楼梯，其中在1#楼中间两个通往楼顶楼梯、2#和3#楼南侧各1个通往楼顶楼梯的顶端扶手护栏延长线处各安装平开门1樘（1200mm宽*2100mm高）。1#楼2个中间2个楼梯宽3120mm，高21000mm（4200mm*5）；1#楼东西2个楼梯宽3640mm，高21000mm（4200mm*5）；2#楼2个楼梯宽3360mm，高16800mm（4200mm*4）；3#楼2个楼梯宽3360mm，高16800mm（4200mm*4）；4#楼2个楼梯宽3260mm，高16800mm（4200mm*4）；罪犯伙房4部楼梯预估为宽3500mm，高8000mm（4000mm*2）。

1.5.3. 主要技术指标

1.5.3.1. 钢筋防护网类型主要技术指标

1、组件规格及材质要求

冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢；宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时，设置竖向拼樘，截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ；横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或Q235B冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。

1.5.3.2. 质量要求

边框：Q235B冷弯型钢

横向加强杆：Q235B冷弯型钢

竖向钢筋：Q235B热轧钢筋

1.5.3.3. 防腐处理工艺及其要求

1、处理工艺：“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理。

质量要求：

2、所有金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g}/\text{m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。

3、外观质量

边框及加强杆：焊接牢靠、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊；

钢筋焊接网：网面平整、网孔均匀、焊接节点应满焊。

4、产品执行标准

边框：GB/T6728-2017

1.5.4. 主要施工方案

1、安装部位

安装于楼梯井临空部位。

2、安装方法

楼梯防护栏的连接采用M10 $\times$ 120mm热镀锌膨胀螺栓与建筑物墙体连接，膨胀螺栓间距不大于500mm, 并对连接螺栓的外漏部分采取防破坏措施。

1.6. 连廊防护网

1.6.1. 功能作用

实现1#监舍楼和3#习艺楼一楼连廊区域的安全隔离，与监舍楼、习艺楼和习艺楼南侧隔离网组成封闭区域，控制狱内人员的活动范围和有序流动。

1.6.2. 部署方案

在1#监舍楼和3#习艺楼一楼连廊处安装隔离网防护网，隔离网防护网西侧安装一个刷卡平开门（1000mm宽*2100mm高），防护网长度约为24000mm，高度3600mm。

1.6.3. 主要技术指标

金属网墙以2.4m长为一个制作安装单元，即金属隔离网墙单元（单片网组成不得拼接）规格为2400mm（长）×3600mm（高）。金属隔离网墙每2.4米安装立柱一根，立柱底端焊接法兰盘，法兰盘与地面用膨胀螺丝（4个M14×150mm）固定连接，立柱顶部与上梁固定连接。网墙单元设计为具有边框的隔离网片，边框与立柱之间用热镀锌螺栓和专用防拆螺栓固定。

1.6.3.1. 防攀爬高密度钢丝焊接网类型主要技术指标

防攀爬高密度钢丝焊接网主要技术指标：

- 1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网；
- 2) 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ ，钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$ ，网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$ ；
- 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距 $\leq 2500\text{mm}$ ，立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$ ，立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$ ；
- 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长 $\geq 40\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ；
- 5) 法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板。

1.6.3.2. 质量要求

材料质量要求（材料强度）：

连接卡：Q235 厚度3-4mm钢板，抗拉强度 $> 550\text{N/mm}^2$ 。

立柱及边框：Q235 抗拉强度 $> 550\text{N/mm}^2$ 。

焊接网：Q215 抗拉强度 $> 950\text{N}$ 。

内丝80-A：抗拉强度 $> 2550\text{N/mm}^2$ 。

1.6.3.3. 防腐处理工艺及其要求

处理工艺：“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理。

质量要求：

立柱、边框及钢丝焊接网：金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。

刀片刺网：刀片采用不锈钢，防锈能力强材质。

外观质量：

立柱及边框：焊接牢固、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊。

钢丝焊接网：网面平整、网孔均匀、焊接牢固。

1.6.3.4. 产品执行标准

立柱及边框钢管：GB/T3091-2015，JIS G3466-2015。

钢筋焊接网：JT/T374-1998，GB/T18226-2015。

刀片刺网：ISOQAR，JLAF-0604。

1.6.4. 主要施工方案

1) 施工顺序

施工前准备→原有混凝土地面安装法兰盘及立柱

2) 施工工艺

基底处理：严格进行测量放线，准确确定法兰盘中心位

3) 安装

金属隔离网片的连接采用M12×35mm热镀锌螺栓和防拆卸螺栓与立柱连接，每个网片与立柱连接用不少于5对（10个）连接螺栓，其中防拆卸螺栓不少于3对（6个），每侧不少于3个。网片底端距离地面50mm，以避免雨水腐蚀和垃圾堵塞。

1.7. 5号监狱大门窗户防护栅栏

1.7.1. 功能作用

监狱大门是监管区与外界连通的唯一通道，防护栅栏可加强监狱大门和指挥中心窗户防护，维护监狱安全稳定。

1.7.2. 部署方案

监狱大门是监管区与外界连通的唯一通道，在5号监狱大门窗户部署防护栅栏，面积约311m²。

1.7.3. 主要技术指标

1.7.3.1. 钢筋防护网类型主要技术指标

1、组件规格及材质要求
冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢；宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时，设置竖向拼樘，截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ；横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或Q235B冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。

1.7.3.2. 质量要求

边框：Q235B冷弯型钢
横向加强杆：Q235B冷弯型钢
竖向钢筋：Q235B热轧钢筋

1.7.3.3. 防腐处理工艺及其要求

1、处理工艺：“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理。
质量要求：
2、所有金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。
3、外观质量
边框及加强杆：焊接牢靠、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊；
钢筋焊接网：网面平整、网孔均匀、焊接节点应满焊。
4、产品执行标准
边框：GB/T6728-2017

1.7.4. 主要施工方案

1、安装部位
在5号监狱大门窗户部署防护栅栏。
2、安装方法
窗户防护栅栏的连接采用M10×120mm热镀锌膨胀螺栓与建筑物墙体连接，膨胀螺栓间距不大于500mm，并对连接螺栓的外漏部分采取防破坏措施。

注：安全防护提升设备（下一代防火墙、态势感知探针）应考虑能与上级部门匹配对接，如产生额外费用，需自行承担。

1.8. 隔离网费用汇总表

序号	名称	金额（元）
一	围墙内侧隔离网	782610
二	围墙外侧隔离网	26928
三	监管区隔离防护网	631115
四	会见、人行通道上方隔离网	8000
五	楼梯井临空部位防护网	277780
六	连廊防护网	35960
七	5 号监狱大门窗户防护栅栏	196633
	合计	1959026

1.8.1. 围墙内侧隔离网

序号	材料名称	型号及规格	单位	数量	金 额(元)		
					综合单价 (元)	合 价 (元)	其中 暂估价
1	防攀爬高密度钢丝焊接网(4米+80刀刺)	1)金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网； ★2) 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距≤100mm、竖向间距≤12.5mm±1.0mm，钢丝直径≥4mm，网片焊点抗拉力≥2kN； ★3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距≤2500mm，立柱壁厚≥3.75mm，立柱直径或边长≥80mm； ★4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长≥40mm，壁厚≥2.0mm； ★5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径2.5mm±0.1mm，刀片厚0.5mm±0.05mm，刀片长22mm±1mm，刀片宽15mm±1mm，刀片间距36mm±1mm）； ★6) 法兰盘：≥220mm×220mm×15mm（厚），钢板； ★7) V型支架：≥40mm（直径或边长）×3.0mm（壁厚）×500mm（长），镀锌钢管； ★8) 混凝土基座：≥600mm×600mm×800mm，标号C25。	米	490			
2	刷卡平开门	1. 规格：1000mm宽*2100mm高。 2. 材料型号：门框为矩形钢管8cm*8cm*0.2cm，上部亮子。 ★3. 采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于10年。 ★4. 门框及立柱、横撑金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应≥100g/m ² ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应≥0.08mm；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 ★5. 钢筋焊接网金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应≥100g/m ² ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应≥0.08mm；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。	套	1			
3	闭门器	普通折臂，承重≥85KG, 适合门宽≤1100mm	套	1			

4	刷卡平开门控制器	1. 名称:两门控制器 2. 规格:双门双向刷卡控制、支持纯刷卡、卡加密码纯密码、反胁迫报警密码等多种认证开门方式:多卡开门,首卡开门,倒计时关门,可通过软件设置远程开门、倒计时开门及按时间自动开门,支持双门互锁,含报警蜂鸣器,含电源	套	1			
5	读卡器	防水不锈钢防暴键盘、防拆、防爆及二级防雷,支持刷卡与密码等多种认证方式,反胁迫密码功能	套	1			
6	门禁锁	电插锁,支持手动开锁和电动控制开锁,控制电路智能化设计,误开锁或开锁后无人进入,4秒后自动上锁	套	1			
7	开门按钮	86型	套	1			
8	人脸识别终端	有补光策略,白天、黑夜都可识别,低照度识别时彩色图像清晰可辨,确保识别数据的有效性;验证模式:人脸识别/卡 + 人脸/编号 + 人脸/智能识别模式;与业务系统中监狱大门外来人员(车辆)应用系统深度融合。	套	1			
9	4芯光缆	4芯室外单模,刷卡平开门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	310			
10	电源线	YJV3x6,刷卡平开门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	310			
11	光纤收发器	4口,千兆。刷卡平开门用。	对	1			
本项小计							

1.8.2. 围墙外侧隔离网

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)		
					综合单价	合 价	其中
							暂估价
1	防攀爬高密度钢丝焊接网(4米+80刀刺)	1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网； 2) 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ ，钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$ ，网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$ ； 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距 $\leq 2500\text{mm}$ ，立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$ ，立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$ ； 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长 $\geq 40\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ； 5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为 800mm ，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）； 6) 法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板； 7) V型支架： $\geq 40\text{mm}$ （直径或边长） $\times 3.0\text{mm}$ （壁厚） $\times 500\text{mm}$ （长），镀锌钢管； 8) 混凝土基座： $\geq 600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，标号C25。	米	17			
本项小计							

1.8.3. 监管区隔离防护网

序号	材料名称	型号及规格	单位	数量	金 额(元)		
					综合单价（元）	合价（元）	其中
							暂估价
1	无轨电动悬浮平移门（双侧滑动）	1. 规格：6000mm宽*4000mm高。（双侧滑动） 2. 材料型号：门框为矩形钢管4cm*8cm*0.2cm，网格为3*6cm，中间分隔筋直径4mm。 3. 基础：600*600*800mm。 ★4. 电源230Vac（+6%-10%）50（60）HZ吸收功率650W吸收电流3.5A推拉力0÷110daN（Z16）电机转速1400rpm减速比1：30运作环境温度-40℃～+60℃含油重量14.5kg保护等级IP46，液压油型门速9.5m/min（Z16）电机转动热保护120℃电机单相，双向限位开源电感离合器双盘油浸。 5. 遥控装置遥控控制。 6. 包括引导轮、门兜、齿条，U型地梁8.5*8.5。 7. 防攀爬刺钉：门上安装防攀爬刺钉，喷塑处理。 8. 采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于10年。 9. 门框及立柱、横撑金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应≥100g/m²，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应≥0.08mm；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 10. 钢筋焊接网金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应≥100g/m²，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应≥0.08mm；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 11. 高强度碳钢制作主梁，结构坚固：热镀锌+喷涂处理，色彩丰富。 12. 无轨无轮，悬空行走：运行平稳，低噪音。 ★13. 多功能智能控制系统，可选择齿轮齿条外置电机驱动或导轨内置式电机驱动方式（运行更安静、平稳）。 14. 无轨悬浮门运行警灯提示，安全警告标志。 15无轨悬浮门停电可打开离合器，人工推行。	套	1			

2	无轨 电动 悬浮 平移 门（ 双侧 滑动 ）	1. 规格：5000mm宽*4000mm高。（双侧滑动） 2. 材料型号：门框为矩形钢管4cm*8cm*0.2cm，网格为3*6cm，中间分隔筋直径4mm。 3. 基础：600*600*800mm。 4. 电源230Vac (+6%-10%) 50 (60) HZ吸收功率650W吸收电流3.5A推拉力0÷110daN (Z16) 电机转速1400rpm减速比1：30运作环境温度-40℃~+60℃含油重量14.5kg保护等级IP46, 液压油型门速9.5m/min (Z16) 电机转动热保护120℃电机单相，双向限位开源电感离合器双盘油浸。 5. 遥控装置遥控控制。 6. 包括引导轮、门兜、齿条，U型地梁8.5*8.5。 7. 防攀爬刺钉：门上安装防攀爬刺钉，喷塑处理。 8. 采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于10年。 9. 门框及立柱、横撑金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应$\geq 100\text{g/m}^2$，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应$\geq 0.08\text{mm}$；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 10. 钢筋焊接网金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应$\geq 100\text{g/m}^2$，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应$\geq 0.08\text{mm}$；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 11. 高强度碳钢制作主梁，结构坚固：热镀锌+喷涂处理，色彩丰富。 12. 无轨无轮，悬空行走：运行平稳，低噪音。 13. 多功能智能控制系统，可选择齿轮齿条外置电机驱动或导轨内置式电机驱动方式（运行更安静、平稳）。 14. 无轨悬浮门运行警灯提示，安全警告标志。 15. 无轨悬浮门停电可打开离合器，人工推行。	套	2		
---	---	--	---	---	--	--

3	无轨电动悬浮平移门（单侧滑动）	1. 规格：4000mm宽*4000mm高。（单侧滑动） 2. 材料型号：门框为矩形钢管4cm*8cm*0.2cm，网格为3*6cm，中间分隔筋直径4mm。 3. 基础：600*600*800mm。 4. 电源230Vac（+6%~10%）50（60）HZ吸收功率650W吸收电流3.5A推拉力0÷110daN（Z16）电机转速1400rpm减速比1：30运作环境温度-40℃~+60℃含油重量14.5kg保护等级IP46，液压油型门速9.5m/min（Z16）电机转动热保护120℃电机单相，双向限位开源电感离合器双盘油浸。 5. 遥控装置遥控控制。 6. 包括引导轮、门兜、齿条，U型地梁8.5*8.5。 7. 防攀爬刺钉：门上安装防攀爬刺钉，喷塑处理。 8. 采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于10年。 9. 门框及立柱、横撑金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应$\geq 100\text{g/m}^2$，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应$\geq 0.08\text{mm}$；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 10. 钢筋焊接网金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应$\geq 100\text{g/m}^2$，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应$\geq 0.08\text{mm}$；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 11. 高强度碳钢制作主梁，结构坚固：热镀锌+喷涂处理，色彩丰富。 12. 无轨无轮，悬空行走：运行平稳，低噪音。 13. 多功能智能控制系统，可选择齿轮齿条外置电机驱动或导轨内置式电机驱动方式（运行更安静、平稳）。 14. 无轨悬浮门运行警灯提示，安全警告标志。 15. 无轨悬浮门停电可打开离合器，人工推行。	套	2			
4	刷卡平开门	1. 规格：1000mm宽*2100mm高。 2. 材料型号：门框为矩形钢管8cm*8cm*0.2cm，上部亮子。 3. 采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于10年。 4. 门框及立柱、横撑金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应$\geq 100\text{g/m}^2$，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应$\geq 0.08\text{mm}$；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 5. 钢筋焊接网金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应$\geq 100\text{g/m}^2$，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应$\geq 0.08\text{mm}$；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。	套	3			
5	闭门器	普通折臂，承重 $\geq 85\text{KG}$ ，适合门宽 $\leq 1100\text{mm}$	套	3			

6	刷卡平开门控制器	1. 名称:两门控制器 2. 规格:双门双向刷卡控制、支持纯刷卡、卡加密纯密码、反胁迫报警密码等多种认证开门方式:多卡开门,首卡开门,倒计时关门,可通过软件设置远程开门、倒计时开门及按时间自动开门,支持双门互锁,含报警蜂鸣器,含电源	套	3			
7	读卡器	防水不锈钢防暴键盘、防拆、防爆及二级防雷,支持刷卡与密码等多种认证方式,反胁迫密码功能	套	3			
8	门禁锁	电插锁,支持手动开锁和电动控制开锁,控制电路智能化设计,误开锁或开锁后无人进入,4秒后自动上锁	套	3			
9	开门按钮	86型	套	3			
10	人脸识别终端	有补光策略,白天、黑夜都可识别,低照度识别时彩色图像清晰可辨,确保识别数据的有效性;验证模式:人脸调别/卡+人脸/编号+人脸/智能识别模式;与业务系统中监狱大门外来人员(车辆)应用系统深度融合。	套	3			
11	4芯光缆	4芯室外单模,3个刷卡平开门、5个无轨电动悬浮平移门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	1285			
12	电源线	YJV3x6,3个刷卡平开门、5个无轨电动悬浮平移门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	1285			
13	光纤收发器	4口,千兆。3个刷卡平开门、5个无轨电动悬浮平移门用。	对	8			
14	习艺楼南侧防攀爬高密度钢丝焊接网(4米+80刀刺)	1. 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成;网片为钢丝焊接网; 2. 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝,网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$,钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$,网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$; 3. 立柱材质为Q235B冷弯型钢,间距 $\leq 2500\text{mm}$,立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$,立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$; 4. 边框材质为Q235B冷弯方钢,边长 $\geq 40\text{mm}$,壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。 5. 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢,圈径为800mm,每米长度不应少于7圈,圈距排列均匀,刀片形式宜为BT0-22(芯线直径 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$,刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$,刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$,刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$,刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$); 6. 法兰盘: $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ (厚),钢板; 7. V型支架: $\geq 40\text{mm}$ (直径或边长) $\times 3.0\text{mm}$ (壁厚) $\times 500\text{mm}$ (长),镀锌钢管;	米	64			

15	伙房楼南侧防攀爬高密度钢丝焊接网(4米+80刀刺)	1. 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网； 2. 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ ，钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$ ，网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$ ； 3. 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距 $\leq 2500\text{mm}$ ，立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$ ，立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$ ； 4. 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长 $\geq 40\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。 5. 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）； 6. 法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板； 7. V型支架： $\geq 40\text{mm}$ （直径或边长） $\times 3.0\text{mm}$ （壁厚） $\times 500\text{mm}$ （长），镀锌钢管；	米	62			
16	伙房楼北侧防攀爬高密度钢丝焊接网(4米+80刀刺)	1. 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网； 2. 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ ，钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$ ，网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$ ； 3. 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距 $\leq 2500\text{mm}$ ，立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$ ，立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$ ； 4. 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长 $\geq 40\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。 5. 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）； 6. 法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板； 7. V型支架： $\geq 40\text{mm}$ （直径或边长） $\times 3.0\text{mm}$ （壁厚） $\times 500\text{mm}$ （长），镀锌钢管；	米	62			
17	3#文艺楼南侧防攀爬高密度钢丝焊接网(4米+80刀刺)	1. 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成；网片为钢丝焊接网； 2. 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$ ，钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$ ，网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$ ； 3. 立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距 $\leq 2500\text{mm}$ ，立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$ ，立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$ ； 4. 边框材质为Q235B冷弯方钢，边长 $\geq 40\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。 5. 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢，圈径为800mm，每米长度不应少于7圈，圈距排列均匀，刀片形式宜为BT0-22（芯线直径 $2.5\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$ ）； 6. 法兰盘： $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ （厚），钢板	米	43			

		7. V型支架: $\geq 40\text{mm}$ (直径或边长) $\times 3.0\text{mm}$ (壁厚) $\times 500\text{mm}$ (长), 镀锌钢管;					
本项小计							

1.8.4. 会见、人行通道上方隔离网

序号	材料名称	型号及规格	单位	数量	金 额(元)		
					综合 单价 (元)	合 价 (元)	其中 暂估 价
1	会见 通道 上方 防攀 爬刀 片网 (1米 +80刀 刺)	1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成; 网片为刀片网; ★2) 防攀爬刀片网, 刀片形式宜为BT0-22 (芯线直径为高碳钢镀锌钢丝2.5mm±0.1mm, 刀片厚0.5mm±0.05mm, 刀片长22mm±1mm, 刀片宽15mm±1mm, 刀片间距36mm±1mm); 网孔尺寸50mm×100mm网片焊点抗拉力≥2kN; 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢, 间距≤2500mm, 立柱壁厚≥3.75mm, 立柱直径或边长≥80mm; 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢, 边长≥40mm, 壁厚≥2.0mm; 5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢, 圈径为800mm, 每米长度不应少于7圈, 圈距排列均匀, 刀片形式宜为BT0-22 (芯线直径为高碳钢镀锌钢丝2.5mm±0.1mm, 刀片厚0.5mm±0.05mm, 刀片长22mm±1mm, 刀片宽15mm±1mm, 刀片间距36mm±1mm); 6) 法兰盘: ≥220mm×220mm×15mm (厚), 钢板; 7) V型支架: ≥40mm (直径或边长) ×3.0mm (壁厚) ×500mm (长), 镀锌钢管.	米	10			
2	人行 通道 上方 防攀 爬刀 片网 (1米 +80刀 刺))	1) 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成; 网片为刀片网; 2) 防攀爬刀片网, 刀片形式宜为BT0-22 (芯线直径为高碳钢镀锌钢丝2.5mm±0.1mm, 刀片厚0.5mm±0.05mm, 刀片长22mm±1mm, 刀片宽15mm±1mm, 刀片间距36mm±1mm); 网孔尺寸50mm×100mm网片焊点抗拉力≥2kN; 3) 立柱材质为Q235B冷弯型钢, 间距≤2500mm, 立柱壁厚≥3.75mm, 立柱直径或边长≥80mm; 4) 边框材质为Q235B冷弯方钢, 边长≥40mm, 壁厚≥2.0mm; 5) 蛇腹形刀刺网材质为304不锈钢, 圈径为800mm, 每米长度不应少于7圈, 圈距排列均匀, 刀片形式宜为BT0-22 (芯线直径	米	10			

	为高碳钢镀锌钢丝 $2.5\text{mm}\pm 0.1\text{mm}$ ，刀片厚 $0.5\text{mm}\pm 0.05\text{mm}$ ，刀片长 $22\text{mm}\pm 1\text{mm}$ ，刀片宽 $15\text{mm}\pm 1\text{mm}$ ，刀片间距 $36\text{mm}\pm 1\text{mm}$ ）； 6) 法兰盘： $\geq 220\text{mm}\times 220\text{mm}\times 15\text{mm}$ （厚），钢板； 7) V型支架： $\geq 40\text{mm}$ （直径或边长） $\times 3.0\text{mm}$ （壁厚） $\times 500\text{mm}$ （长），镀锌钢管。					
本项小计						

1.8.5. 楼梯井临空部位防护网

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)		
					综合单价	合 价	其中 暂估价
1	1#宿舍楼楼梯井临空部位钢筋防护网	★冷弯型钢，边框截面$\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面$\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$，横向加强杆间距$\leq 600\text{mm}$、截面$\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径$\geq 16\text{mm}$或冷弯型钢栅栏截面$\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$，栅栏净距$\leq 100\text{mm}$，焊接节点应满焊。 ★边框：40mm$\times$40mm$\times$2.0mm方管，宽度$\geq 1800\text{mm}$时应设竖向拼樑，采用截面60mm$\times$40mm$\times$2.0mm方管； ★横向加强杆：间距$\leq 600\text{mm}$、截面40mm$\times$40mm$\times$2.0mm方管； ★竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距$\leq 100\text{mm}$。	平方米	210			
2	2#习艺楼楼梯井临空部位钢筋防护网	冷弯型钢，边框截面$\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面$\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$，横向加强杆间距$\leq 600\text{mm}$、截面$\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径$\geq 16\text{mm}$或冷弯型钢栅栏截面$\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$，栅栏净距$\leq 100\text{mm}$，焊接节点应满焊。 边框：40mm$\times$40mm$\times$2.0mm方管，宽度$\geq 1800\text{mm}$时应设竖向拼樑，采用截面60mm$\times$40mm$\times$2.0mm方管； 横向加强杆：间距$\leq 600\text{mm}$、截面40mm$\times$40mm$\times$2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距$\leq 100\text{mm}$。	平方米	104			
3	3#习艺楼楼梯井临空部位钢筋防护网	冷弯型钢，边框截面$\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面$\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$，横向加强杆间距$\leq 600\text{mm}$、截面$\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径$\geq 16\text{mm}$或冷弯型钢栅栏截面$\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$，栅栏净距$\leq 100\text{mm}$，焊接节点应满焊。 边框：40mm$\times$40mm$\times$2.0mm方管，宽度$\geq 1800\text{mm}$时应设竖向拼樑，采用截面60mm$\times$40mm$\times$2.0mm方管； 横向加强杆：间距$\leq 600\text{mm}$、截面40mm$\times$40mm$\times$2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距$\leq 100\text{mm}$。	平方米	104			

4	罪犯 伙房 楼梯 井临 空部 位钢 筋防 护网	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	平方 米	209			
5	4#会 见教 学综 合楼 楼梯 井临 空部 位钢 筋防 护网	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	平方 米	104			
本项小计							

1.8.6. 连廊防护网

序号	材料名称	型号及规格	单位	数量	金 额(元)		
					综合单价 (元)	合 价 (元)	其中 暂估价
1	刷卡平开门	1. 规格：1000mm宽*2100mm高。 2. 材料型号：门框为矩形钢管8cm*8cm*0.2cm，上部亮子。 3. 采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于10年。 4. 门框及立柱、横撑金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。 5. 钢筋焊接网金属构件采用热镀锌+表面喷涂双重防腐处理，内层为镀锌层厚度应 $\geq 100\text{g/m}^2$ ，外层为聚酯等热固性粉末涂层厚度应 $\geq 0.08\text{mm}$ ；耐腐蚀年限不应低于10年；颜色为乳白色。	套	1			
2	闭门器	普通折臂，承重 $\geq 85\text{KG}$ ，适合门宽 $\leq 1100\text{mm}$	套	1			
3	刷卡平开门控制器	1. 名称：两门控制器 2. 规格：双门双向刷卡控制、支持纯刷卡、卡加密码纯密码、反胁迫报警密码等多种认证开门方式：多卡开门，首卡开门，倒计时关门，可通过软件设置远程开门、倒计时开门及按时间自动开门，支持双门互锁，含报警蜂鸣器，含电源	套	1			
4	读卡器	防水不锈钢防暴键盘、防拆、防爆及二级防雷，支持刷卡与密码等多种认证方式，反胁迫密码功能	套	1			
5	门禁锁	电插锁，支持手动开锁和电动控制开锁，控制电路智能化设计，误开锁或开锁后无人进入，4秒后自动上锁	套	1			
6	开门按钮	86型	套	1			
7	人脸识别终端	有补光策略，白天、黑夜都可识别，低照度识别时彩色图像清晰可辨，确保识别数据的有效性； 验证模式：人脸识别/卡 + 人脸/编号 + 人脸/智能识别模式；与业务系统中监狱大门外来人员(车辆)应用系统深度融合。	套	1			
8	4芯光缆	4芯室外单模，刷卡平开门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	260			

9	电源线	YJV3x6, 刷卡平开门用。由门位置引至监狱大门指挥中心。	米	260			
10	光纤收发器	4口, 千兆。刷卡平开门用。	对	1			
11	防攀爬高密度钢丝焊接网 (3.6米, 不含刀刺)	1. 金属网由网片、立柱、边框、连接件等构件组成; 网片为钢丝焊接网; 2. 钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝, 网孔横向间距 $\leq 100\text{mm}$ 、竖向间距 $\leq 12.5\text{mm} \pm 1.0\text{mm}$, 钢丝直径 $\geq 4\text{mm}$, 网片焊点抗拉力 $\geq 2\text{kN}$; 3. 立柱材质为Q235B冷弯型钢, 间距 $\leq 2500\text{mm}$, 立柱壁厚 $\geq 3.75\text{mm}$, 立柱直径或边长 $\geq 80\text{mm}$; 4. 边框材质为Q235B冷弯方钢, 边长 $\geq 40\text{mm}$, 壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$; 5. 法兰盘: $\geq 220\text{mm} \times 220\text{mm} \times 15\text{mm}$ (厚), 钢板。	米	24			
本项小计							

1.8.7. 5号监狱大门窗户防护栅栏

序号	材料名称	型号及规格	单位	数量	金 额(元)		
					综合单价(元)	合 价(元)	其中暂估价
1	ZJC5523窗户防护栅栏(尺寸5.5m*2.3m; 面积12.65m ²)	★冷弯型钢, 边框截面$\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm), 设置竖向拼樑、截面$\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$, 横向加强杆间距$\leq 600\text{mm}$、截面$\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$; 每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径$\geq 16\text{mm}$或冷弯型钢栅栏截面$\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$, 栅栏净距$\leq 100\text{mm}$, 焊接节点应满焊。 ★边框: $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2.0\text{mm}$方管, 宽度$\geq 1800\text{mm}$时应设竖向拼樑, 采用截面$60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2.0\text{mm}$方管; ★横向加强杆: 间距$\leq 600\text{mm}$、截面$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2.0\text{mm}$方管; ★竖向钢筋: 热轧圆钢16mm, 栅栏净距$\leq 100\text{mm}$.	套	1			
2	C6517窗户防护栅栏(尺寸6.5m*1.7m; 面积11.05m ²)	冷弯型钢, 边框截面$\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm), 设置竖向拼樑、截面$\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$, 横向加强杆间距$\leq 600\text{mm}$、截面$\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$; 每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径$\geq 16\text{mm}$或冷弯型钢栅栏截面$\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$, 栅栏净距$\leq 100\text{mm}$, 焊接节点应满焊。 边框: $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2.0\text{mm}$方管, 宽度$\geq 1800\text{mm}$时应设竖向拼樑, 采用截面$60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2.0\text{mm}$方管; 横向加强杆: 间距$\leq 600\text{mm}$、截面$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2.0\text{mm}$方管; 竖向钢筋: 热轧圆钢16mm, 栅栏净距$\leq 100\text{mm}$.	套	4			
3	C4521b窗户防护栅栏(尺寸4.5m*2.1m; 面积9.45m ²)	冷弯型钢, 边框截面$\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm), 设置竖向拼樑、截面$\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$, 横向加强杆间距$\leq 600\text{mm}$、截面$\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$; 每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径$\geq 16\text{mm}$或冷弯型钢栅栏截面$\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$, 栅栏净距$\leq 100\text{mm}$, 焊接节点应满焊。 边框: $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2.0\text{mm}$方管, 宽度$\geq 1800\text{mm}$时应设竖向拼樑, 采用截面$60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2.0\text{mm}$方管; 横向加强杆: 间距$\leq 600\text{mm}$、截面$40\text{mm} \times$	套	1			

		40mm×2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距≤100mm.					
4	C1212窗户防护栅栏（尺寸1.2m*1.2m；面积1.44m²）	冷弯型钢，边框截面≥80mm×80mm×4mm 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面≥60mm×40mm×2mm，横向加强杆间距≤600mm、截面≥40mm×1.5mm；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径≥16mm或冷弯型钢栅栏截面≥20mm×1.5mm，栅栏净距≤100mm，焊接节点应满焊。 边框：40mm×40mm×2.0mm方管，宽度≥1800mm时应设竖向拼樑，采用截面60mm×40mm×2.0mm方管； 横向加强杆：间距≤600mm、截面40mm×40mm×2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距≤100mm.	套	1			
5	C1512窗户防护栅栏（尺寸1.5m*1.2m；面积1.8m²）	冷弯型钢，边框截面≥80mm×80mm×4mm 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面≥60mm×40mm×2mm，横向加强杆间距≤600mm、截面≥40mm×1.5mm；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径≥16mm或冷弯型钢栅栏截面≥20mm×1.5mm，栅栏净距≤100mm，焊接节点应满焊。 边框：40mm×40mm×2.0mm方管，宽度≥1800mm时应设竖向拼樑，采用截面60mm×40mm×2.0mm方管； 横向加强杆：间距≤600mm、截面40mm×40mm×2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距≤100mm.	套	2			
6	C4521窗户防护栅栏（尺寸4.5m*2.1m；面积9.45m²）	冷弯型钢，边框截面≥80mm×80mm×4mm 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面≥60mm×40mm×2mm，横向加强杆间距≤600mm、截面≥40mm×1.5mm；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径≥16mm或冷弯型钢栅栏截面≥20mm×1.5mm，栅栏净距≤100mm，焊接节点应满焊。 边框：40mm×40mm×2.0mm方管，宽度≥1800mm时应设竖向拼樑，采用截面60mm×40mm×2.0mm方管； 横向加强杆：间距≤600mm、截面40mm×40mm×2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距≤100mm.	套	2			

7	C6021窗户防护栅栏（尺寸6m*2.1m；面积12.6m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	1		
8	ZJMLC5529窗户防护栅栏（尺寸5.5m*2.9m；面积15.95m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	1		
9	C1821窗户防护栅栏（尺寸1.8m*2.1m；面积3.78m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	2		

10	C1921窗户防护栅栏（尺寸1.9m*2.1m；面积3.99m ² ）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樘、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樘，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	4		
11	C2221窗户防护栅栏（尺寸2.2m*2.1m；面积4.62m ² ）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樘、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樘，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	2		
12	C2421窗户防护栅栏（尺寸2.45m*2.1m；面积5.145m ² ）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樘、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樘，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	2		

13	C2721窗户防护栅栏（尺寸2.7m*2.1m；面积5.67m ² ）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樘、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樘，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	6		
14	C12433窗户防护栅栏（尺寸12.4m*3.3m；面积40.92m ² ）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樘、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樘，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	2		
15	C1223窗户防护栅栏（尺寸1.2m*2.3m；面积2.76m ² ）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樘、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樘，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	4		

16	C1523窗户防护栅栏（尺寸1.5m*2.3m；面积3.45m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	2		
17	C1018窗户防护栅栏（尺寸1m*1.85m；面积1.85m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	4		
18	C1218窗户防护栅栏（尺寸1.2m*1.85m；面积2.22m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	8		

19	C1518窗户防护栅栏（尺寸1.5m*1.85m；面积2.775m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	6		
20	C2221a窗户防护栅栏（尺寸2.2m*2.1m；面积4.62m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	2		
21	C6221窗户防护栅栏（尺寸6.25m*2.1m；面积13.125m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	2		

22	C1221a窗户防护栅栏（尺寸1.2m*2.1m；面积2.52m ² ）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	1			
23	C1521a窗户防护栅栏（尺寸1.5m*2.1m；面积3.15m ² ）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	2			
24	C1821窗户防护栅栏（尺寸1.8m*2.1m；面积3.78m ² ）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樑、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樑，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	1			

25	C4521a窗户防护栅栏（尺寸4.5m*2.1m；面积9.45m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樘、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樘，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	1		
26	C3021窗户防护栅栏（尺寸3m*2.1m；面积6.3m²）	冷弯型钢，边框截面 $\geq 80\text{mm} \times 80\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌方钢(立柱中距不大于1800mm)，设置竖向拼樘、截面 $\geq 60\text{mm} \times 40\text{mm} \times 2\text{mm}$ ，横向加强杆间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面 $\geq 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ；每层楼横向设置边框一处。热轧圆钢栅栏直径 $\geq 16\text{mm}$ 或冷弯型钢栅栏截面 $\geq 20\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ ，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ ，焊接节点应满焊。 边框：40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管，宽度 $\geq 1800\text{mm}$ 时应设竖向拼樘，采用截面60mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 横向加强杆：间距 $\leq 600\text{mm}$ 、截面40mm $\times$ 40mm $\times$ 2.0mm方管； 竖向钢筋：热轧圆钢16mm，栅栏净距 $\leq 100\text{mm}$ 。	套	1		
本项小计						

1.9. 安全防护提升费用汇总表

序号	名称	参数	单价 (万元)	数量	总价 (万元)	备注
1	下一代防火墙	1. 网络层吞吐量$\geq 6\text{G}$，应用层吞吐量$\geq 2\text{G}$，防病毒吞吐量$\geq 800\text{M}$，IPS吞吐量$\geq 500\text{M}$，全威胁吞吐量$\geq 400\text{M}$；接口≥ 6千兆电口+2千兆光口SFP+2个万兆光口； 2. 支持路由模式、透明模式、虚拟网线模式、旁路镜像模式等多种部署方式； 3. 支持IPSec VPN智能选路功能，根据线路质量实现自动链路切换； 4. 支持对共享接入检测和共享接入管控功能（如WIFI私接），可以通过设置管控地址和例外地址优化管控能力，且具有阻断或告警动作。 5. 支持对多重压缩文件的病毒检测能力，支持不小于12层压缩文件病毒检测与处置； 6. 预定义漏洞特征数量超过7000种，支持在产品漏洞特征库中以漏洞名称、漏洞ID、漏洞CVE标识、危险等级和漏洞描述等条件快速查询特定漏洞特征信息，支持用户自定义IPS规则； 7. 支持资产监控，可依据安全域来控制资产识别范围，支持主动扫描或摄像头标准协议等扫描方式，实现自动或手动资产扫描； 8. 支持用户账号全生命周期保护功能，包括用户账号多余入口检测、用户账号弱口令检测、用户账号暴力破解检测、失陷账号检测，防止因账号被暴力破解导致的非法提权情况发生； 9. 支持文件目录防护功能，通过对用户账号进行认证，对网站内容的修改行为进行合法性控制； 10. 支持与国家位置信息结合设置安全策略，识别流量发起的国家或地区的位置信息，根据流量发起的国家或地区的访问位置信息实现对不同区域访问的差异化控制； 11. 支持策略生命周期管理功能，支持对安全策略修改的时间、原因、变更类型进行统一管理，便于策略的运维与管理； 12. 支持管理员双因素认证功能，用户通过用户名/密码和Key等不同方式登陆产品管理界面； 13. 产品具备强大的漏洞更新能力，有效应对新威胁新风险。		1		

序号	名称	参数	单价 (万元)	数量	总价 (万元)	备注
2	态势感知探针	1. 机架式，≥6个千兆网口，存储≥1TB，吞吐≥1Gbps，三年质保及免费软件升级、规则库升级服务。 2. 支持常见协议识别并还原网络流量，包括但不限于http、dns、smtp、pop3、imap、webmail、SMB、FTP、SNMP、telnet、nfs、ICMP、SSL、SSH等，用于取证分析、威胁发现。 3. 支持自定义协议和端口，满足特殊场景下的流量抓取。支持流量中发现WEB攻击（如SQL注入、XSS、系统配置、目录遍历、弱口令、权限绕过、信息泄露、文件包含、文件写入攻击、挖矿等）行为检测。 4. 支持webshell函数（如文件包含漏洞、任意文件写入、任意目录读取、任意文件包含、preg_replace代码执行等）攻击检测。 5. 支持威胁情报的APT事件、僵尸网络、勒索软件、流氓推广、木马蠕虫以及其他恶意软件等网络风险。 6. 支持请求头、响应头、请求体、响应体四方面语义分析检测和详细请求响应内容，提升对未知威胁检测能力。 7. 支持告警信息的触发的原因，匹配攻击特征的内容明显标注显示，方便分析人员事件分析，。 8. 支持威胁告警的相关原始pcap数据留存，具备本地下载功能。 9. 支持弱口令字典，支持HTTP、HTTPS、Telnet、FTP、POP、SMTP、IMAP等协议的弱口令检测。 10. 支持对受害IP、攻击IP、告警类型、威胁情报、威胁名称、XFF代理、URI、域名等信息告警。 11. 支持采用国密算法（或通过利用现有密码应用设备定制开发实现）向态势感知系统上报安全数据，确保数据传输的安全性。 12. 支持将威胁告警等日志转发本项目安全决策响应系统。		1		
合计						

第五章 合同草案条款
(合同仅供参考)

合同编号：

货物（设备）采购合同

项目名称：_____

需方（甲方）：_____

供方（乙方）：_____

签订时间：_____

签订地点：_____

根据《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国民法典》等国家法律法规，就甲方向乙方购买_____商品（设备）的型号、数量、质量、包装、运输、价款、税金、保险、验收、技术服务、售后服务、违约责任、争议解决方式等合同内容，经双方协商一致，签订本合同，以兹共同遵守。

一、合同价款

本合同的总金额为大写：人民币_____元整（小写：¥_____ .00）；该价格已经包含制造生产、安装、调试、保险、培训、运输、装卸、税金、利润、保修及乙方人员差旅费用等全部费用。

二、货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价数量及质量要求

1. 乙方提供的货物（设备）是未经使用过的全新（包括零部件）的商品（设备）、符合国家相关部门制定的生产（制造）标准和检测标准以及该商品（设备）的出厂标准。

2. 购买货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价：

序号	名称	品牌型号	生产商	单位	数量	单价（元）	小计（元）
1						.00	.00
2						.00	.00
3						.00	.00
	总价（大写）：人民币_____元整（小写）：¥_____ .00						

3. 详细的技术规格、质保方案及售后服务标准见附件。

三、安装调试

乙方负责对货物（设备）免费进行安装调试，并使其投入正常运行，并经双方人员签字验收。

四、人员技术培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）达到国家规定运行标准和使用要求。

五、交付的时间、地点、运输方式、运输费用及风险承担

1. 交货时间、地点：合同生效之日起___日历天内乙方按甲方指定地点将货物（设备）免费送达（含安装调试）。

甲方指定地点为：_____

2. 由甲乙双方代表按照装箱单通过外观检查确认质量、数量、规格及相关单证，清点设备箱数及箱内设备，如合格，甲方或最终用户在乙方收货确认单签字或盖章，或者甲方或最终用户在乙方的物流配送单据上予以签字或盖章，作为双方结算的依据。若存在设备包装缺失或出现毁损，设备与装箱数目不相符，箱内设备有丢失或损坏，或者设备的包装、型号、规格、质量等不符合合同规定等情形，甲方有权拒收全部或部分设备，届时乙方须按照甲方要求收回、补齐或更换设备，由此产生的费用由乙方独自承担。

3. 产品运输过程中由乙方按国家有关设备供应的规定标准进行包装、供应，产生的相关费用由乙方承担。

4. 乙方应在交货时向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料。

5. 合同货物（设备）验收前的灭失风险由乙方承担，验收合格后的灭失风险由甲方承担。如合同货物（设备）参加保险，保险赔偿款由风险承担者享有。

六、验收标准和验收方式

1. 按国家现行验收标准、规范等有关规定执行，甲方在收到货物（设备）后可以在使用一段时间后的合理期限内提出异议。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法进行验收。

2. 甲方货物（设备）使用部门按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收。乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，直至使用部门能够独立熟练操作使用仪器或设备，并填写初步验收单。如果乙方提供的货物（设备）与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担；对甲方造成损失的，乙方还须全部赔偿。

3. 乙方所供货物（设备）在通过甲方使用部门初步验收合格后，甲方使用部门向甲方审核验收部门提出正式验收申请，甲方审核验收部门组织相关人员进行正式验收，也可以根据实际需要增加出厂检验、安装调试检验等多种验收环节，特殊情况下可以组织第三方共同验收。

4. 乙方货物（设备）通过交货验收并不排除乙方对产品质量应承担的责任。

七、付款方式和支付条件

1. 货物（设备）经甲方初次验收和审核验收合格出具验收报告，同时，乙方出具__年期__%银行保函，验收期满__年后，甲、乙双方无异议自动解除。

2. 付款方式：_____。

3. 乙方合同价款具备付款条件后，乙方向甲方申请付款并提供符合甲方要求的规范的税务发票，否则甲方有权拒绝付款。如乙方开具虚假发票、逾期不开票或未按甲方要求开票，对甲方造成处罚或损失的，所有损失由乙方全部承担。

八、质保期

本货物（设备）的质保期为_____年，自货物（设备）验收合格之日起计算，质保期内，软件免费升级维护。如乙方违反《售后服务计划》约定未及时履行保修义务的，每发生一次，乙方应向甲方支付违约金¥500.00。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用，甲方有权要求乙方另行支付。

九、通知与送达

1. 凡依本合同书约定的书面通知义务，通知方应以信函或电子邮件通知对方。

2. 甲方指定联系方式：

地址：

邮编：

电话：

邮箱：

联系人：

3. 乙方指定联系方式：

地址：

邮编：

电话：

邮箱：

联系人：

4. 任何一方以上联系方式如有变动，应在变动之日起5个工作日内及时书面告知对方。因未通知或通知延迟造成相关文件未及时达，因此所造成的一切不利后果由变更方承担。

十、违约责任

1. 乙方未按期限、地点履行卖方义务，每延迟一日，乙方应当按本合同总金额的0.5%向甲方支付违约金；乙方逾期交货时间超过7日的或违约金累积达到合同总金额的10%时，甲方有权单方面解除与乙方的合同，乙方须向甲方支付合同总金额 20%的违约金，并赔偿由于逾期供货给甲方造成的全部损失。

2. 乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付设备款总值 20%的违约金。甲方不解除合同的，乙方除须按前述约定支付违约金外，还应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第五条约定期限的，乙方应按第十条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。

3. 乙方提供的货物（设备）是由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4. 乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失承担全部责任。

5. 乙方如未按照《售后服务计划》约定及时履行保修义务给甲方造成损失，乙方除应当支付违约金外，还应当赔偿由此给甲方造成的损失。

十一、特别约定

甲、乙双方应严格遵守投标要求和投标人须知，如有违反，按投标要求和投标人须知规定予以处理。因设备的质量问题发生争议，可由法定的技术鉴定单位进行质量鉴定，经鉴定产品设备存在质量问题的，因此发生的鉴定费用及其他合理费用由乙方全部承担。

十二、争议解决方式

1. 因货物（设备）的质量问题发生争议以及履行本合同发生争议的，以本合同条款为标准协商解决，若协商无果，任何一方均可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

2. 在诉讼期间，如正在进行诉讼之外双方无争议的部分仍可独立继续履行，则此部分合同内容继续执行。

十三、其他

1. 本合同一经生效，守约方为维护自身权利向违约方追偿过程中支出相关费用，包括但不限于律师费、诉讼费、保全费、鉴定费、差旅费等均由违约方承担。

2. 如有未尽事宜，甲、乙双方可另行协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

3. 招标投标文件、合同附件、合同补充协议和售后服务均为本合同的组成部分。

4. 本合同一式捌份，甲方陆份，乙方贰份

5. 本合同于双方盖章且法定代表人或委托代理人签字之日起生效。

（以下无正文，为合同签署页）

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人：

委托代理人：

电话：

电话：

地址：

手机号：

开户行：

地址：

账号：

开户行：

账号：

企业规模：（大型、中型、小型、微型）

统一社会信用代码：

统一社会信用代码：

附件1：设备技术规格

附件2：实施方案及措施、售后服务计划

项目质量保证承诺书

致_____:

根据采购合同要求，我公司在合同约定的质保期内郑重承诺：

一、我公司保证对在合同履行期间的行为（供货、结算、服务等）负责，如发现我公司因自身原因违反采购合同或承诺书的有关规定或承诺，自愿接受贵校根据采购合同罚则对我公司进行处罚，直至停止我公司供货（服务）项目供应商资格，情节严重的，列入贵单位采购不良供应商名单。

二、我公司保证根据采购合同中所作的承诺，按采购合同及招投标文件要求提供高质量的产品或服务，且不在《采购合同》内容之外，提出任何附加条款。

三、我公司保证采购合同中所提供货物（服务）是符合国家质量标准、行业标准或制造厂家企业标准，符合国家环境认证的产品。

四、我公司保证在合同有效期内，始终以不高于本次合同确定的供货价格作为贵公司购买产品（服务）的价格。不以市场价格变化等理由擅自提高价格。

五、我公司保证在本项目合同（协议）履行期间，按合同约定的售后服务承诺，履行相关责任和义务，免费维修及升级维护。确定合同总协调人，专门负责贵校合同执行事宜。

六、本承诺书自我公司签字之日起至合同（协议）履行期限终止日内有效。

联系人： 联系方式：

承诺单位：（盖章）

年 月 日

附件1：详细技术参数、规格及配置清单

名称	型号	规格、参数	原产地	生产厂家

附件2：实施方案及措施、售后服务计划

（注：售后服务计划可依据不同供货单位的售后服务计划列明，但应包含下列标题所涵盖的基本服务内容。）

1. 质量保证：乙方保证所提供货物（设备）是全新的、未使用过的全新产品，且所有的配件均符合国家质量检测标准。

2. 安装调试：在货物（设备）到达用户指定地点7日前，乙方将以电话或传真的形式通知用户，并派专业人员到安装现场进行详细的考察。货物（设备）到达用户指定地点后，乙方派专业技术人员和厂家的工程师共同对所有设备进行免费的安装、调试，直至设备正常运行。

3. 验收标准：乙方将和用户一起按照合同约定的技术规格、技术规范的要求对货物（设备）的质量、规格、性能、数量和重量等进行全面和详细的检验。货物（设备）检验完毕之后，在双方共同在场情况下进行验收。若发现有损坏的零部件，乙方将在3个工作日内进行及时更换，所产生的费用由乙方承担。

4. 质保期：从最终验收完成之日起，质保期为___年，质保期内，软件免费升级维护。保修期内，非人为原因造成的设备故障，乙方将免费矫正或更换有缺陷的设备或部件，直至恢复设备正常性能，此间发生的一切费用由乙方自行承担。如不能及时解决实际工作中出现的问题，乙方提供备用设备修复。质保期满后终身维修，更换易损件只需按成本收费不收维修费。

5. 响应时间：乙方接到用户报修通知后，4小时响应，8小时内电话做出维修方案，如8个小时内无法通过电话解决问题，乙方派维修人员在接到报修报告后24个小时到达用户现场予以维修，直到解除故障为止。

6. 优惠服务：乙方将为用户提供电话咨询和软件升级，及时提供仪器最新技术资料与技术支持，每年内不少于2次上门巡检服务。

7. 伴随服务：乙方设备均提供一套完整的中文技术资料：包括操作手册、使用说明、维修保养操作手册、操作指南、原理、安装手册、产品合格证等。
8. 其他服务事项、技术规格要求以厂商售后服务为准。

第六章 竞争性磋商响应文件格式

河南省开封监狱隔离网工程及安全防护提升 项目

竞争性磋商响应文件

采购项目编号：

供应商：_____（盖单位电子签章）

供应商法定代表人：_____（签字或电子签章）

_____年_____月_____日

目 录

磋商响应文件应主要包括但不限于以下内容：

- 一、报价函及报价函附录
- 二、法定代表人身份证明
- 三、授权委托书
- 四、响应承诺函
- 五、投标分项报价表
- 六、供货及安装方案
- 七、项目管理机构
- 八、资格审查资料
- 九、优惠及服务承诺书
- 十、其他资料

一、报价函及报价函附录

（一）报价函

致：（采购人名称）

1. 我方已仔细研究了_____（项目名称）竞争性磋商文件的全部内容，愿意以人民币（大写）_____（¥_____）的磋商总报价，工期_____日历天，按合同约定完成全部工作。
2. 如果我方成交，我方将按竞争性磋商文件的规定签订并严格履行合同中的责任和义务，在签订合同时不向你方提出附加条件，按照竞争性磋商文件要求提交履约保证金，在合同约定的期限内完成合同规定的全部内容。
3. 我方已详细审查全部竞争性磋商文件，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
4. 磋商有效期为提交首次响应文件的截止之日起60日历天。
5. 我方在此声明，所递交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章“供应商须知”第 1.4.3 项规定的任何一种情形。
6. 我方同意提供按照贵方可能要求的与其磋商有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的响应。

供应商：_____（盖单位电子签章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或电子签章）

地址：_____

邮政编码：_____

电话：_____

日期： 年 月 日

(二) 报价函附录（第一轮报价）

项目名称	
供应商	
响应内容	满足采购需求全部内容
磋商报价 (首轮报价) (元)	大写: 小写: (供应商应在此填列第一次报价, 但以供应商最后一次的磋商报价为成交价)
磋商有效期	响应文件递交截止之日起60日历天
工期	_____ 日历天
质量标准	
优惠及服务承诺	(可另附页)

供应商: _____ (盖单位电子签章)

法定代表人或其委托代理人: _____ (签字或电子签章)

_____年____月____日

二、法定代表人身份证明

供应商名称：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件。

供应商：_____（盖单位电子签章）

_____年____月____日

三、法定代表人授权委托书

本人_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代 表人，现委托
（姓名、职务）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、
修改采购项目响应文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证复印件及委托代理人身份证复印件

供应商：_____（盖单位电子签章）

法定代表人：_____（签字或电子签章）

身份证号：_____

委托代理人：_____

身份证号：_____

_____年____月____日

四、响应承诺函

(采购人名称)

(代理机构名称):

我单位在此郑重承诺,如有以下情形之一的:

(1) 在竞争性磋商文件规定的磋商有效期内撤回投标;

(2) 在响应文件中提供虚假材料;

(3) 成交后无正当理由不与采购人或者采购代理机构签订合同;

(4) 未能按竞争性磋商文件规定提交履约保证金;

(5) 将成交项目转让给他人, 或者在响应文件中未说明, 且未经采购人同意, 将成交项目分包给他人的;

(6) 拒绝履行合同义务;

(7) 与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通;

(8) 在履约过程中未按竞争性磋商文件、响应文件、生效的政府采购合同约定,提供货物、工程和服务;

(9) 未按竞争性磋商文件规定缴纳招标代理服务费;

(10) 存在其他违法违规行为。

我单位自愿接受被处以成交无效, 采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款并赔偿采购人及采购代理机构的损失, 列入不良行为记录名单, 在一至三年内禁止参加政府采购活动, 有违法所得的, 并处没收违法所得, 情节严重的, 由市场监督管理部门吊销营业执照; 构成犯罪的, 依法追究刑事责任。

供 应 商: _____ (盖单位电子签章)

法定代表人或其委托代理人: _____ (签字或电子签章)

_____年____月____日

五、投标分项报价表

(单位：元)

序号	名称	规格	单位	数量	单价	金额	品牌规格型号
1							
2							
3							
4							
...							
合计总价							

- 1、此表合计总价须和投标函附录投标报价金额一致。
- 2、此表可扩展，内容可根据实际内容填写。

六、供货及安装方案

七、项目管理机构

（一）项目管理机构组成表

[illegible]

（二）主要人员简历表

附件：主要项目管理人员简历表

应附身份证、职称证（如有）、学历证（如有）、劳动合同、社保等材料。

[illegible]

八、资格审查资料

（一）供应商基本情况表

供应商名称						
注册地址			邮政编码			
联系方式	联系人		电话			
	传真		网址			
组织结构						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
营业执照号				高级职称人员		
注册资金				中级职称人员		
开户银行				初级职称人员		
帐号				技工		
经营范围						
备注						

注：本表后应附企业法人营业执照等资格材料的复印件或扫描件。

(二) 近年完成的类似项目情况表

项目名称	
项目所在地	
发包人名称	
发包人地址	
发包人联系人及电话	
合同价格	
开工日期	
竣工日期	
承担的工作	
工程质量	
项目经理	
技术负责人	
总监理工程师及电话	
项目描述	
备注	

备注：1、本表后附施工合同及竣工验收报告扫描件，每张表格只填写一个项目，并标明序号。

(三) 正在施工的和新承接的项目情况表

项目名称	
项目所在地	
发包人名称	
发包人地址	
发包人电话	
签约合同价格	
开工日期	
计划竣工日期	
承担的工作	
工程质量	
项目经理	
技术负责人	
总监理工程师及电话	
项目描述	
备注	

备注：本表后附合同复印件。每张表格只填写一个项目，并标明序号。

（四）反商业贿赂承诺书

致：_____（采购人名称）

在参与（项目名称、项目编号）_____中，我公司郑重承诺：

1、公平竞争参加本次招标活动。不与其他投标企业相互串通投标，排斥其他投标人的公平竞争，损害招标人或其他投标人的合法利益；

2、不会提供虚假证明文件，或者以其他方式弄虚作假，骗取中标；

3、不会在投标有效期内撤回其投标；

4、不会中标后在规定期限内不与招标人签订产品购销合同或者不履行合同义务；

5、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、监督机构、代理机构的工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

供应商：_____（盖单位电子签章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或电子签章）

年 月 日

九、优惠及服务承诺书

[illegible]

注：参考磋商文件第三章评标办法前附表**2.2.2（4）**中服务承诺填写本表，表格可增加。

十、其他材料

供应商认为有必要的其他材料

所投项目涉及到政策功能（中小企业产品、节能产品、环保标志产品等）的供应商需按要求提供相关有效证明材料；（如未涉及，响应文件中可不附此项内容）

附件

（一）中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员__人，营业收入为__万元，资产总额为__万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员__人，营业收入为__万元，资产总额为__万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖单位电子签章）：

日期：

注：①从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

②供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受政府采购促进中小企业发展管理办法规定的中小企业扶持政策。

③以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

④在政府采购活动中，供应商提供的货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标的，才能享受享受政府采购促进中小企业发展管理办法规定的中小企业扶持政策。

（二）残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖单位电子签章）：

日 期：

（提醒：如果供应商不是残疾人福利性单位，则不需要提供《残疾人福利性单位声明函》。否则，因此导致虚假投标的后果由供应商自行承担。）

《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库2017〔141〕号）的规定：

1. 享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

- （1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；
- （2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；
- （3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；
- （4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；
- （5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

2. 成交人为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随成交、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

（三）监狱企业证明材料

监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（提醒：如果供应商不是监狱企业，则不需要提供监狱企业证明材料）